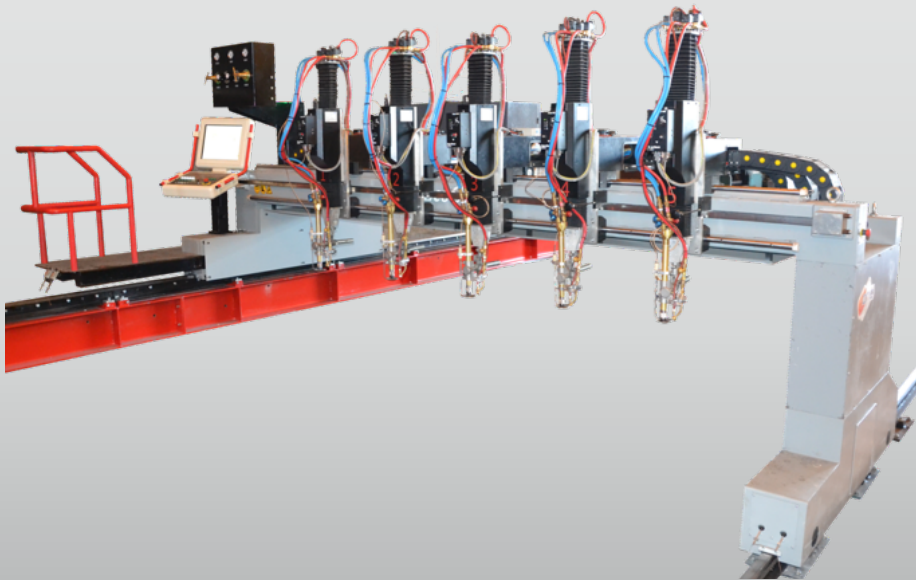
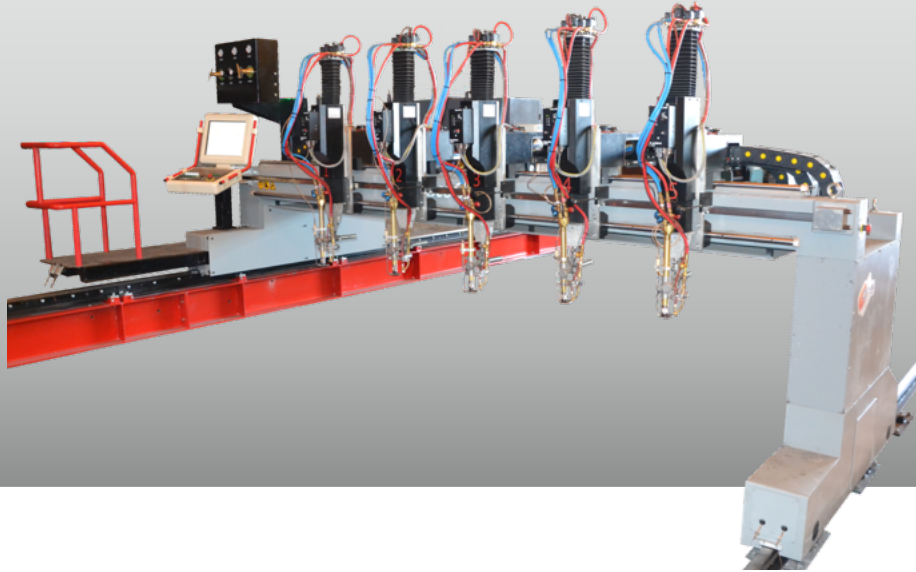


CENTRE DE DECOUPE
OXYCOUPAGE
EXPERT Oxy



Centre de découpe Oxycoupage EXPERT Oxy

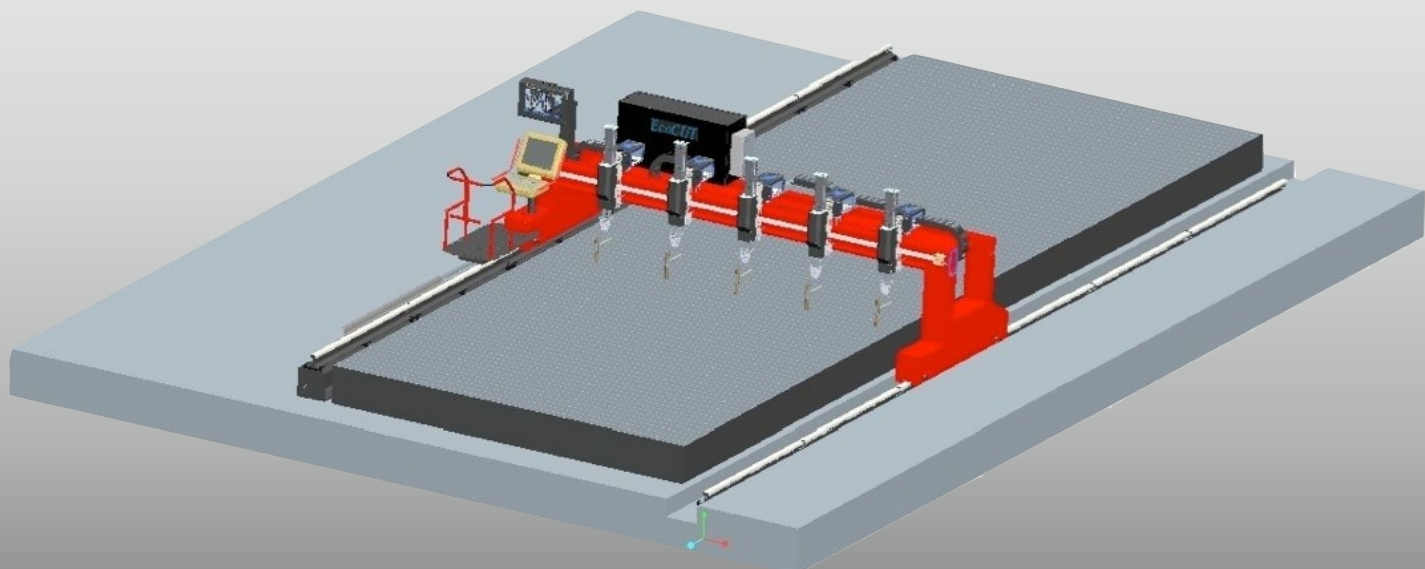


Cet équipement a été conçu pour répondre aux besoins dans différents domaines industriels tels que les métiers de la chaudronnerie et de la charpente métallique

Les centres de découpe oxycoupage EXPERT Oxy sont constitués par :

- support de rail mécano-soudé (la hauteur et la disposition peuvent être modifié)
- rails rectifiés
- un portique guidé par des rails haute précision et déplacé par un système pignon / crémaillère, actionné par une double motorisation
- Bâti modifié, rail opposé à la commande numérique au niveau du sol
- des chariots de support de torche guidé par des rails haute précision et déplacés par une courroie acier
- des supports de torche équipé d'une vis bille pour un déplacement vertical de haute précision
- un système de réglage de perpendicularité du support de torche
- une torche de découpe
- Torches d'oxycoupage HARRIS avec allumage automatique
- gestion de hauteur des chalumeau hypertherm (OHC)
- Commande numérique MicroEDGE Pro

Spécifications Techniques



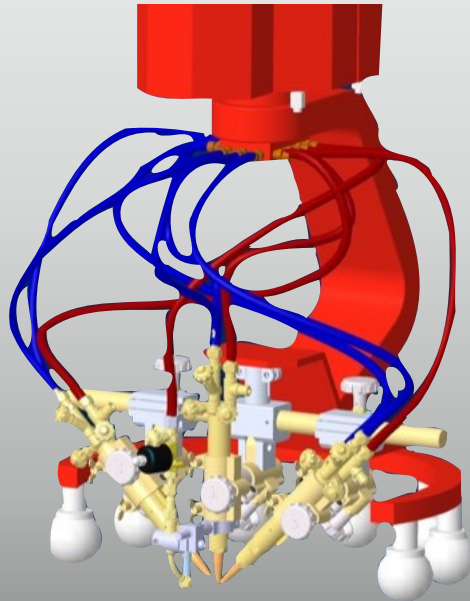
Données Techniques	
Longueur	28000 mm
Largeur	12000 mm
Longueur de travail	25000 mm
Largeur de travail	10000 mm
Vitesse de positionnement	0 - 15000 mm/min
Répétabilité	0,1 mm
Positionnement	0,2 mm / 3000 mm
Commande numérique	Micro Edge Pro, Hypertherm
Chalumeau	12 unités

Les Equipements



Equipements	
Torches	HARRIS
Commande numérique	Micro Edge Pro, Hypertherm
Logiciel de programmation	Hypertherm
Gestion de hauteur du chalumeau	Galets en appui sur la tôle
Relevage des chalumeaux	Pneumatique
Motorisation déplacement longitudinal	Moteurs Brushless Panasonic
Motorisation déplacement latéral	Moteur Brushless Panasonic
Motorisation élévation de la torche	Moteur Brushless Panasonic
Variateurs de vitesse	Panasonic
Principaux équipements électriques	Schneider

Découpe de chanfrein et relevage pneumatique



L'angle des chalumeaux est réglable manuellement, le porte-outil peut avoir une rotation de -90° à $+90^{\circ}$ manuellement.

Le réglage de la hauteur s'effectue grâce aux galets fixés sur le porte-outil.

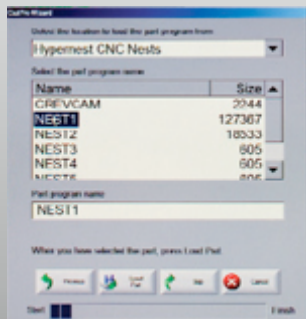
Le relevage de l'ensemble est pneumatique.

l'allumage des chalumeaux est automatique.

Equipements	
Epaisseur de découpe	150 mm
Erreur angulaire (réglage manuel)	5°
Vitesse de découpe	50 mm/min à 700 mm/min

Commande Numérique MicroEDGE Pro

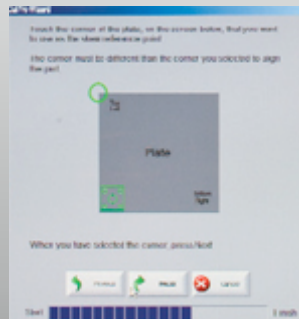
Sélectionner
la pièce



Configurer
la découpe



Aligner
la tôle



Produire



Commande Numérique MicroEDGE Pro

La CNC MicroEDGE Pro est l'offre CNC la plus polyvalente d'Hypertherm. Le logiciel de commande MicroEDGE Pro offre une combinaison unique de configurations, de caractéristiques évolutives et de logiciels intégrés avec les autres CNC d'Hypertherm. Conçu pour être fiable et facile d'utilisation, MicroEDGE Pro améliore la qualité de coupe, la productivité et la rentabilité en vous offrant l'expertise des processus de coupe d'Hypertherm. Comme si votre meilleur opérateur était présent à chaque poste.



Pratique

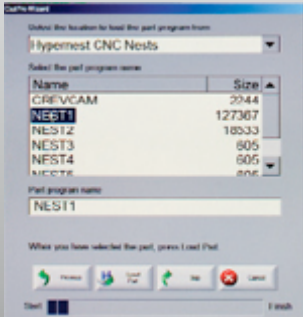
- À l'aide de l'assistant CutPro®, même les nouveaux opérateurs sont prêts à couper des pièces de production en moins de cinq minutes.
- Le [logiciel CNC](#), les conseils d'optimisation de coupe, les instructions de remplacement des consommables, ainsi que les manuels Hypertherm pour le plasma.
- Les communications intégrées avec les systèmes plasma et de réglage en hauteur de la torche permettent un contrôle automatisé et spécialisé à l'aide des tableaux de coupe personnalisés ou présentés en usine.

Personnalisable

- L'approche flexible de la fabrication de la CNC permet, grâce aux options de conception de la machine de coupe, de répondre aux attentes des systèmes complexes.
- Les manuels de l'utilisateur pour les machines de coupe peuvent être ajoutés pour un accès plus facile aux informations essentielles.
- Les fenêtres de visualisation configurables permettent de surveiller en temps réel à l'écran les paramètres de performances clés pendant le coupage.

Commande Numérique MicroEDGE Pro

Sélectionner
la pièce



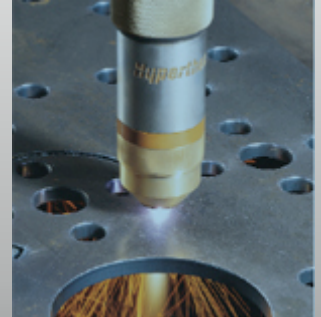
Configurer
la découpe



Aligner
la tôle



Produire



Assistance technique

- Remote Help™ permet un diagnostic et une réparation rapide de votre machine de coupe, CNC ou système plasma par Internet, réduisant les visites d'assistance sur site.
- Le réseau mondial des ingénieurs Hypertherm est disponible au besoin pour aider le personnel d'assistance des machines de coupe d'autres fabricants.
- Le kit d'entretien matériel intuitif permet d'isoler rapidement les erreurs système.

Performant

- Les paramètres essentiels relatifs à la machine de coupe, au dispositif de réglage en hauteur de la torche et au plasma peuvent être contrôlés dans le programme des pièces à l'aide de l'utilitaire Part Program Support (PPS) pour une qualité de coupe optimale et renouvelable.
- Le matériel et le logiciel informatique sont conçus pour un large éventail de processus, comme la coupe à l'oxygaz, au laser, au jet ou tube d'eau, ainsi que pour les applications de coupage chanfreiné de tuyaux.