

SPECIFICATIONS

POINCONNEUSE A COMMANDE
NUMERIQUE HYDRAULIQUE

PRO Punch



Poinçonneuse Numérique Hydraulique







- ▶ Poinçonneuse numérique électrique à tourelle
- ▶ Mouvement du coulisseau effectué par vérin hydraulique
- ▶ Hauteur de poinçonnage asservie
- ▶ Tourelle épaisse, meilleur guidage et augmentation de la durée de vie des outillages
- ▶ Technologie « Keep-touch index » propriété de NISSHINBO, pour un positionnement sans défaillance des outillages indexables
- ▶ Chargement et déchargement des outils rapide
- ▶ Commande numérique 4 axes FANUC
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielle LEUZE Electronic conformément à la certification CE machine

Spécifications

Paramètres EVO Punch		12.25	12.40	12.50	15.40	15.50
Capacité	KN	294	294	294	294	294
Dimensions tole	mm	1250 x 2500	1250 x 4000	1250 x 5000	1500 x 4000	1500 x 5000
Epaisseur max acier	mm	6	6	6	6	6
Epaisseur max inox	mm	4	4	4	4	4
Diamètre max	mm	88,9	88,9	88,9	88,9	88,9
Précision poinçonnage	mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Cadence poinçonnage	cps / min	1000	1000	1000	1000	1000
Cadence poinçonnage (pas 1 mm, prof. 6mm)	cps / min	595	595	595	595	595
Cadence poinçonnage (pas 25 mm, prof. 6mm)	cps / min	295	295	295	295	295
Vitesse de déplacement	m / min	102	102	102	102	102
Vitesse rotation tourelle	tr / min	30	30	30	30	30
Puissance électrique	Kw/h	21	23	24	23	24
Axes numérisés		5 (X,Y,Z,T,C)	5 (X,Y,Z,T,C)	5 (X,Y,Z,T,C)	5 (X,Y,Z,T,C)	5 (X,Y,Z,T,C)
Pression de travail	Bars	6	6	6	6	6
Longueur	mm	5600	5600	5600	6100	6100
Largeur	mm	2300	4000	5000	4000	5000
Hauteur	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Poids	Kg	14000	15000	16000	18000	19000



	26 outils		38 outils		40 outils		Dimensions
	Standard	Auto index	Standard	Auto index	Standard	Auto index	
A 	10		16		18		Ø3,0 - Ø12,7 mm
B 	10	2	16	2	16		Ø12,7 - Ø31,75 mm
C 	2		2		2		Ø31,75 - Ø50,8 mm
D 	2		2		2	2	Ø50,8 - Ø88,9 mm

Structure

- ▶ **Le châssis** est une structure mécano-soudée largement dimensionnée. Elle est conçue pour absorber les efforts causés par le travail de la tôle. Les dispositifs d'ancrage sont conçus pour faciliter la mise à niveau de l'équipement.
- ▶ **La conception et l'assemblage** du bâti garantissent une géométrie parfaite, une structure fermée pour garantir une meilleure rigidité.
- ▶ **Le Traitement thermique** après soudage permet d'évacuer les contraintes résiduelles



Support de tourelle et hydraulique

- ▶ **Structure compacte, grande précision de guidage, fiable et stable**
- ▶ **Réglage de la hauteur de descente** : cette fonction permet d'effectuer des pièces en formage avec des outils spécifique.



Tourelle

- ▶ **Excellent guidage, grande précision, conception NISSHINBO**
- ▶ « Keep-touch index » (propriété NISSHINBO) permet un meilleur positionnement de l'auto-index



Dispositif de controle des tôles

- ▶ **Déformation de la tôle** : La tôle peut percuter la tourelle lors du poinçonnage. deux dispositif de contrôle placés de part et d'autre de la zone de poinçonnage vérifie la hauteur de tole pour prévenir toutes collision ce qui protege la tourelle et aussi la pièce.
- ▶ **Capteurs de maintien de la tôle** : Des capteurs sont placés sur les pinces afin de vérifier qu'il n'y ai pas de glissement de la tôle dans les pinces



Démontage rapide des outils

- ▶ **Démontage et montage des outils** : La conception de la tourelle permet un montage rapide, précis et aisé des outillages



Outillage

- ▶ **Conçue pour les plus grandes marques d'outillages** : Wilson tools, Triumph, Amada
- ▶ **Chemise traitée thermiquement** : pour un meilleur guidage, augmentation de la durée de vie des outillages, facilité de montage.



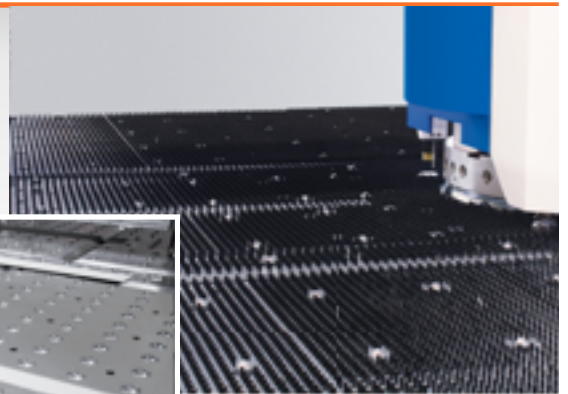
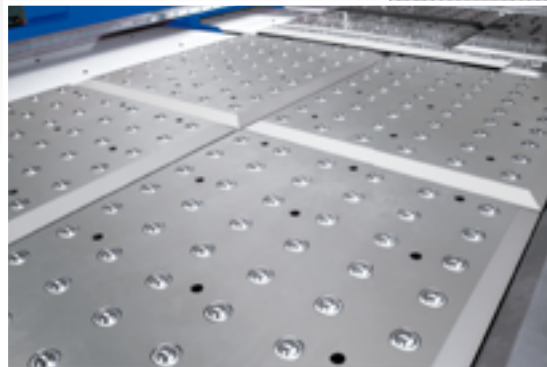
Dispositif d'avance et préhension de la tôle

- ▶ **Grande précision de déplacement** : Vis à bille, et rails de guidage à bille choisis pour une précision de positionnement optimale et des vitesses de déplacement importantes.
- ▶ **Pincés pneumatiques** : d'une grande rigidité, elles sont conçues pour être d'une grande fiabilité. Elles sont équipées d'un dispositif permettant de déclencher une alarme en cas de perte de la tôle.



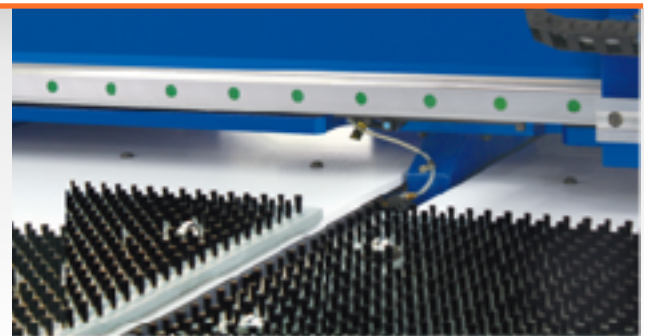
Table de support

- ▶ **Table à brosses** : Equipée de fils de haute densité et doux afin d'assurer un déplacement stable, avec peu de bruit et en réduisant les risques de rayures. Elles sont aussi équipées de billes pour augmenter la durée de vie des fils.
- ▶ **Tables à billes** : Au delà de tôles d'épaisseur de plus de 3,5 mm d'épaisseur, il est nécessaire d'équiper la table uniquement avec des billes.



Dispositif de protection des pincés

- ▶ **Détection des zones de non-poinçonnage** : dans le cas d'une erreur de déplacement en mode manuel ou une erreur logiciel, ce dispositif permet de prévenir tous risques de poinçonnages des organes de la machine



Commande numérique Siemens 840D

- ▶ **Ecran** : Taille 10,4", couleur, langue française
- ▶ **Processeur** : 400 MHz
- ▶ **Système d'exploitation** : Windows / Linux
- ▶ **Interface entrée / sortie** : RS232, Ethernet, USB
- ▶ **RAM** : 40 Go



Pupitre de commande

- ▶ **Pupitre de commande ergonomique et réglable** : pour s'adapter à la morphologie des opérateurs
- ▶ **Support équipé de roulette** : se déplace facilement
- ▶ **Programmation** : le pupitre est en dehors de la zone dangereuse, il est donc possible de préparer les programmations lorsque la poinçonneuse est en fonctionnement.



Barrières immatérielles LEUZE Electronic MLD500

- ▶ **Composition** : 1 émetteur, 1 récepteur, 2 miroirs
- ▶ **Emplacement** : autour de la zone de la poinçonneuse
- ▶ **Montage facilité** : pied de fixation réglable sur 2 axes
- ▶ **Conformité CE** : Ce dispositif rend la poinçonneuse conforme à la réglementation machine CE.2006.95

