

SPECIFICATIONS

CISAILLE GUILLOTINE HYDRAULIQUE

PRO Cut



Cisaille Guillotine PRO Cut



La gamme PRO Cut propose des cisailles guillotine hydrauliques pilotées par un positionneur ou une commande numérique.

Les cisailles guillottes permettent de couper les tôles avec un angle de la lame variable ce qui permet d'obtenir un résultat optimal selon les épaisseur et les qualité de la matière. L'angle de coupe est piloté depuis le pupitre, le jeu entre lames est réglable manuellement depuis la façade la machine.

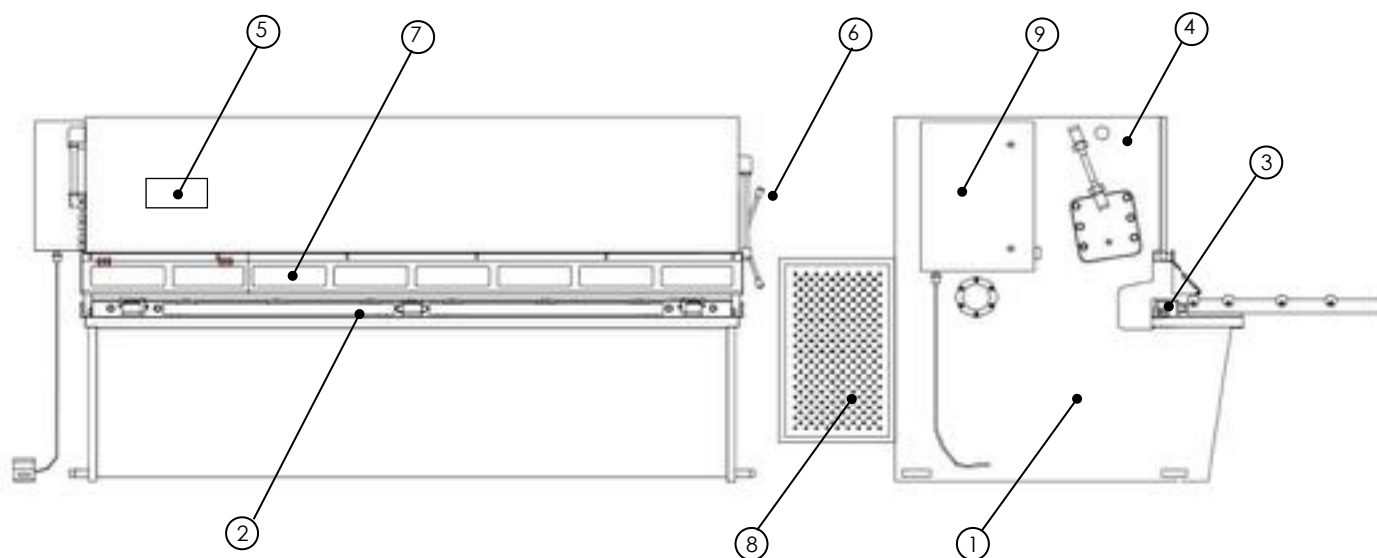
De conception simple mais robuste, elles offrent précision, répétabilité et efficacité. Nous équipons ces cisailles guillotine par des positionneurs:

- Commande numérique DELEM DAC360
- Commande numérique ESTUN E21

Caractéristiques techniques

Modèle	Epaisseur maximal (mm)	Largeur de coupe (mm)	Col de cygne (mm)	Course butée (mm)	Angle de coupe [°]	Cadence de coupe (coupe/min)	Puissance (Kw)	Dimensions(mm)		
								Largeur	Profondeur	Hauteur
4.15	4	1500	80	1000	0,5° / 2°	14	5,5	2100	1600	1700
4.20	4	2000	80	1000	0,5° / 2°	14	5,5	2600	1680	1750
4.25	4	2500	80	1000	0,5° / 2°	14	5,5	3125	1750	1765
6.25	4	2500	80	1000	0,5° / 1,5°	14	7,5	3100	1725	1900
6.30	6	3050	80	1000	0,5° / 1,5°	12	7,5	3935	1840	1995
6.40	6	4000	80	1000	0,5° / 1,5°	10	7,5	4650	1840	2100
6.50	6	5000	80	1000	0,5° / 1,5°	8	7,5	5650	2050	2400
6.60	6	6000	80	1000	0,5° / 1,5°	8	7,5	6650	1980	2380
8.25	8	2500	80	1000	0,5° / 2°	14	7,5	3135	1840	2075
8.30	8	3050	80	1000	0,5° / 2°	12	7,5	3850	1990	2050
8.40	8	4000	80	1000	0,5° / 2°	10	7,5	4650	1890	2075
8.50	8	5000	80	1000	0,5° / 2°	7	15	5650	2050	2400
8.60	8	6000	100	1000	0,5° / 2°	7	15	6805	2115	2715
13.25	12	2500	100	1000	0,5° / 2,5°	10	15	3240	2280	2600
13.30	12	3050	100	1000	0,5° / 2,5°	8	15	3790	2280	2350
13.40	12	4000	100	1000	0,5° / 2,5°	6	15	4810	2350	2500
13.50	12	5000	100	1000	0,5° / 2,5°	5	30	5860	2400	2600
13.60	12	6000	100	1000	0,5° / 2,5°	5	30	6950	2500	2900
16.25	16	2500	100	1000	0,5° / 2,5°	8	15	3215	1970	2340
16.30	16	3050	100	1000	0,5° / 2,5°	7	15	3915	1970	2455
16.40	16	4000	100	1000	0,5° / 2,5°	6	15	4715	2010	2590
16.50	16	5000	100	1000	0,5° / 3°	5	22	6000	2300	3000
16.60	16	6000	100	1000	0,5° / 3°	5	37	7250	2400	3100

Éléments principaux



1. Bâti
2. Table à bille
3. Serre flans
4. Point d'ancrage
5. Pupitre de commande électrique
6. Réglage du jeu entre lames (si manuel)
7. Capot de protection de la face avant
8. Grilles de protection latérales et barrière immatérielle
9. Armoire électrique

Description des équipements

Configuration standard

SUPPORT DE LAME

Le support de lame est réalisé en éléments mécano-soudés.

L'ensemble est actionné par des vérins hydrauliques de part et d'autre du support. Les lames disposent de deux arêtes de coupe. Les châssis latéraux de la cisaille ont des dégagements facilitant le montage et le démontage de la lame.



POSITIONNEMENT DE LA BUTEE MOTORISEE

La butée motorisée se règle à l'aide d'une commande électrique avec afficheur fixé sur la partie frontale de la cisaille ou d'une commande numérique. Le déplacement est effectué par une vis à bille et motorisé par un moteur à courant continu.

Le déplacement de la butée est de 1000 mm au maximum. Au-delà de cette distance, la butée s'escamote afin de pouvoir glisser des tôles de longueur supérieure à 1000 mm.



SUPPORTS DE TOLE PNEUMATIQUE (option)

Le support de tôle pneumatique permet maintenir les tôles pour qu'elles s'appuient correctement sur les butées, de plus il permet de récupérer les tôles après la coupe.

Dès que la tôle est cisailée, il s'abaisse puis bascule. La tôle glisse sur les bras du support pour être déposée sur une palette ou un chariot.

Ce dispositif permet évite de « ranger les tôles sur une palette tout en évitant de l'endommager lors de la chute.

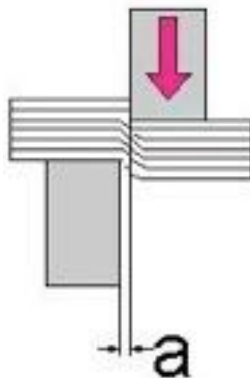


Description des équipements

Configuration standard

REGLAGE DU JEU ENTRE LAMES

Afin d'obtenir une bonne qualité de coupe, il est nécessaire de régler le jeu entre lame. Il est possible de le faire manuellement ou automatiquement par la commande numérique (option)



Moto-réducteur pour le réglage piloté par la commande numérique

Support à bille

Support de tôles à bille



RAPPORTEUR D'ANGLE (option)

Il est possible d'adapter un rapporteur d'angle sur les bras de support afin de positionner la tôle pour une coupe d'angle



Description des équipements

Configuration optionnelle

CONVOYEUR DE TOLE (option)



un convoyeur de tôle peut être adapté à la cisaille, il a de trois fonctions :

- supporter la tôle lors de son positionnement sur les butées par l'intermédiaire de bras à déplacement vertical, escamotables dans le bâti
- convoyeur la tôle cisailée en dehors de la cisaille par des bandes transporteuses motorisées
- palettiser les tôles cisailées



Cet équipement est conforme à la directive machine 2006/42/CE de la Communauté Européenne

Dispositif de protection de la face avant

Le capot de protection a été spécialement conçu pour :

- protéger les doigts
- laisser la possibilité de maintenir les tôles très près des lames
- offrir de grande fenêtre pour la visualisation de la coupe

Protection de la face arrière

La cisaille est équipée de grilles de protection de la face arrière ainsi que de cellules de détection de marque LEUZE montées dans un poteau. Celui-ci est désolidarisé de la machine afin d'éviter toutes vibrations pouvant couper le faisceau. Ces dispositifs empêchent toute intrusion de l'opérateur lors du fonctionnement de la machine.

Installations

L'acheminement du matériel jusqu'au lieu de l'installations est géré par nos soins et effectué par des compagnies de transport.

Même si le plus souvent nos clients se chargent du levage du matériel. Nous pouvons aussi gérer le déchargement et le placement des équipements dans l'atelier.

Nous installons nos équipements par des techniciens spécialistes dans le domaine des presses plieuses et cisailles qui connaissent parfaitement notre matériel et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

La formation à l'utilisation de la machine, de la commande numérique et à la première maintenance est assuré par des formateurs agréés. La formation est adaptées en fonction du niveau de compétence des opérateurs.

Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone ou en organisant une autre séance de formation supplémentaire



Service Après vente

Nous réalisons le service après vente de nos équipements mais aussi de votre matériel. Nous dépannons les équipements mécaniques, hydrauliques, électrique et toutes marques dans les domaines spécifiques des presses plieuses et cisailles.

Nos priorités sont :

- Assurer la longévité de vos équipements
- Conserver leur fiabilité
- Vérifier la conformité selon les règles de sécurité en vigueur

Garantie

La garantie pièces et main-d'œuvre s'étend pendant la durée de 1 an à compter de la date d'installation dans les conditions normales d'utilisations.

Notre installateur pourra répondre à vos besoins de maintenance tout le long de la vie de la machine. La fourniture des pièces pourra se faire par notre intermédiaire ou par notre agent de maintenance.