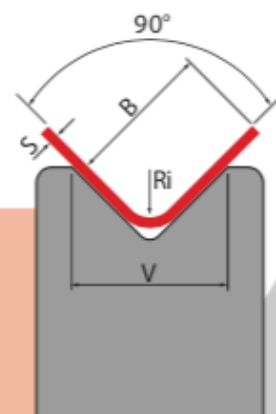


Abaque de pliage



S = Épaisseur
V = Largeur du V
B = Bord minimum
Ri = Rayon intérieur

Acier doux 420 N/mm ²																				
S (mm)	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3,0	3,5	4,0	5,5	6,5	8,0	10,5	13,0	16,5	21,0	26,0	32,5	41,0	52,0	65,0	81,5	104,0	130,0	163,0	B
	0,5	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3,2	4,4	5,0	6,5	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	37,0	Ri
0,6	60	50	30	20																
0,8	120	90	70	50	40															
1,0		150	110	80	60	50														
1,2			180	120	90	70	50													
1,5				210	150	120	80	60												
2,0					300	230	160	120	90											
2,5						390	270	200	140	110										
3,0							430	310	230	160	120									
4,0								600	440	320	230	180								
5,0									760	540	390	290	220							
6,0										850	620	450	330	250						
8,0											1210	880	700	460	350					
10,0												1510	1090	790	580	440				
12,0													1730	1240	910	660	500			
15,0														2130	1550	1130	810	620		
20,0															3020	2200	1580	1150	890	
25,0																3780	2690	1970	1440	

F
kN/m

30°	B x 1,6	R=200 N/mm ²	r x 0,8	Aluminium
60°	B x 1,1			
90°	B x 1,0	R=420 N/mm ²	r x 1,0	Acier
120°	B x 0,9			
150°	B x 0,7	R=700 N/mm ²	r x 1,4	INOX