



Presses plieuses EXPERT Bend

Oriance, vos projets industriels, notre expertise

➤ Depuis plus de 18 ans, nous distribuons et installons des équipements pour le travail de la tôle dans divers domaines.

Notre expertise s'étend sur :

- ▶ **Le pliage** : une large gamme de presses plieuses et panneauteuses pour correspondre au mieux à vos besoins, vos produits et votre productivité. Nous fournissons aussi les outillages ou les équipements annexes tels que les bras robotisés, les pinces d'écrasements automatisées, les accompagnateurs de tôle ou tout type de matériel dont vous auriez le besoin et que nous pourrions développer pour vous.
- ▶ **Le cisailage** : un type de cisailles pendulaires et deux de cisailles guillotines avec diverses options telles que les butées avant pilotées, supports arrières de tôles, évacuateurs de tôles, avec retour des pièces cisailées sur l'avant.
- ▶ **Le poinçonnage** : une gamme de poinçonneuses à tourelle électriques avec diverses options disponibles.
Les cellules de production CELL Punch peuvent regrouper des poinçonneuses, systèmes de stockage automatisé, presses plieuses, bras robotisés et machine de découpe laser. Elles sont étudiées selon vos besoins et l'environnement de votre atelier.
- ▶ **La découpe laser** : une gamme complète de machine de découpe laser tôles et laser tubes équipées des meilleures marques mondiales de sources IPG / Raycus, tête de découpe HSG-klinge, Raytools, Precitec, des commandes numériques SIEMENS/Alpha T, avec des rapports qualité/prix particulièrement intéressants.
- ▶ **La découpe plasma** : nous installons trois gammes de machines de découpe plasma équipées de sources et commandes numériques HYPER THERM, l'un des leaders dans le domaine.
- ▶ **La découpe jet d'eau** : nous proposons une large gamme de machine de découpe jet d'eau adaptées à différents domaines et utilisations. elles sont équipées de pompes HYPER THERM.
- ▶ **Le profilage** : Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous proposons une gamme complète de lignes de profilage de tôles de toiture/bardage et de profils épais et de déroulage de tôles planes avec ou sans refendage.
- ▶ **Les automatisations d'îlots de production** : Grâce à des solutions de stockage automatisé et la robotisation des équipements de manutention, les îlots de production travaillent en complète autonomie.
- ▶ **Les solutions logiciels** : nous travaillons avec des développeurs de logiciels qui permettent de préparer les commandes, automatiser la réalisation des programmes de fabrication, la récupération de données commerciales pour préparer la programmation des lignes de production, l'imbrication des découpes, la gestion du stockage des chutes, la réalisation de rapports de production.
- ▶ **Les outillages** : depuis de nombreuses années, nous travaillons avec les outillages ROLLERI pour équiper nos presses plieuses et nos poinçonneuses. Cette gamme très complète nous apporte toujours satisfaction. Grâce à leur stock important la plupart des références sont livrées en quelques jours. Nous proposons également des outillages spéciaux pour obtenir des gains de productivité ou palier à des problèmes de faisabilité.
- ▶ **La maintenance et le retrofit** : notre service support technique répond à vos questions, réalise et organise la maintenance de vos équipements. Nous proposons également des contrats de maintenance.
Nous pouvons aussi donner une seconde vie à vos outils de travail en changeant de commande numérique ou en les remettant à niveau technologique par des solutions de retrofit.

Présentez nous vos besoins, nous vous proposerons votre équipement

Presse plieuse EXPERT Bend

↳ Productive, efficace et avec excellent rapport qualité / prix



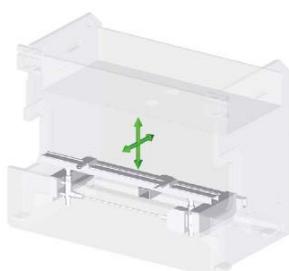
La gamme EXPERT Bend a été simplifiée au mieux de manière à proposer des presses plieuses synchronisées de qualité avec un coût réduit. Elle dispose néanmoins d'un très large éventail d'options pour répondre aux nombreux besoins des divers métiers en tôlerie.

La configuration standard dispose :

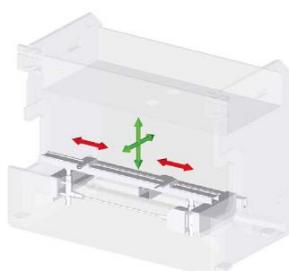
- ▶ commande numérique Delem DA58T
- ▶ axes pilotés par la commande numérique Y1, Y2, X, R
- ▶ dispositif de protection laser type Lazersafe LZS2
- ▶ bombage mécanique piloté par la commande numérique
- ▶ accroches outillage type européen
- ▶ consoles mobiles

Les principales options sont :

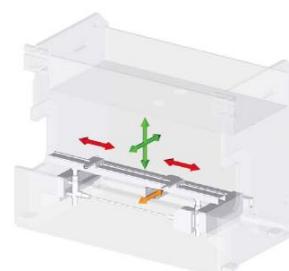
- ▶ jusqu'à 6 axes sur la butée
- ▶ toutes les commandes numériques Delem et Cybelec
- ▶ accrochage outillage pneumatique ou hydraulique de tous types
- ▶ pince d'écrasement
- ▶ servo-pompe limitant la consommation énergétique
- ▶ aides au pliage
- ▶ mesure d'angle automatisée
- ▶ passage en vitesse de pliage à 2 mm de la tôle
- ▶ pédales sans fil



2 axes Y1-Y2-X-R



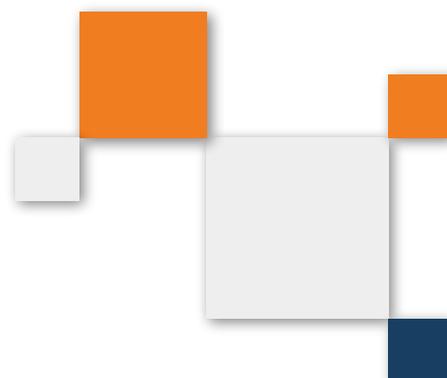
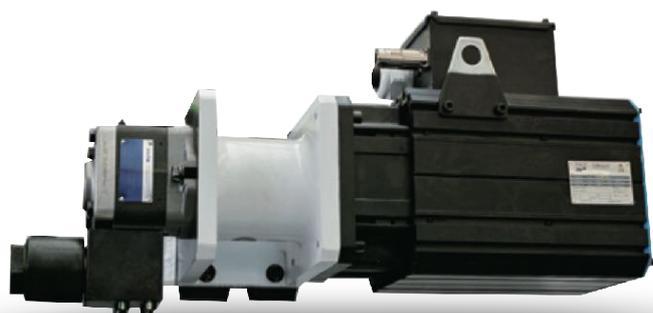
4 axes Y1-Y2-X-R-Z1-Z2



5 axes Y1-Y2-X1-R-X2-Z1-Z2

Caractéristiques techniques

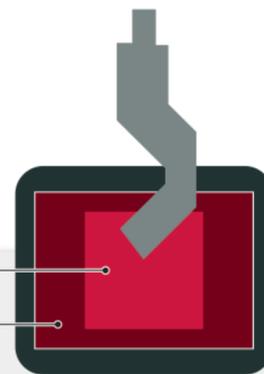
Modèle EXPERT Bend	Capacité (T)	Longueur de pliage (mm)	Passage entre montants (mm)	Profondeur du col de cygne (mm)	Course (mm)	Ouverture maximale (mm)	Puissance (Kw)	Vitesse (mm/s)			Dimensions (mm)			Poids (kg)
								Approche	Travail	Retour	Largeur	Profondeur	Hauteur	
40 15	40	1550	1600	250	200	395	4	180	0-10	130	2780	2290	1420	3300
80 25	80	2550	2100	320	200	395	5,5	180	0-10	120	3350	2520	1530	5600
110 25	110	2550	2100	400	200	430	7,5	180	0-10	180	3650	2630	1800	7100
110 32	110	3200	2600	400	200	430	7,5	180	0-10	160	3880	2520	1550	8100
135 32	135	3200	2600	400	200	430	11	190	0-10	130	3880	2650	1860	8500
175 32	175	3200	2600	400	200	430	15	180	0-10	120	3900	2710	1780	10000
220 32	220	3200	2600	400	200	395	18,5	160	0-10	120	3920	2740	1930	11000
250 32	250	3200	2600	400	250	465	22	180	0-10	110	3950	3180	2020	13000
300 32	300	3200	2600	400	250	465	30	170	0-10	110	3950	3180	2020	14000
110 40	110	4050	3100	300	200	430	7,5	160	0-10	125	4880	2520	1550	8900
135 40	135	4050	3100	400	200	430	11	190	0-10	125	4880	2650	1860	10000
175 40	175	4050	3100	400	200	430	15	180	0-10	115	4900	2720	1900	11000
220 40	220	4050	3100	400	200	470	18,5	160	0-10	115	4920	2740	1930	13200
250 40	250	4050	3100	400	250	470	22	180	0-10	110	4920	3180	2020	15300
300 40	300	4050	3100	400	250	470	30	160	0-10	110	4960	3180	2020	16800
400 40	400	4050	3100	300	300	520	37	170	0-10	100	4980	3470	2300	24000
135 60	135	6050	5100	400	200	430	11	170	0-10	115	6880	2780	1900	15000
175 60	175	6050	5100	400	200	430	15	170	0-10	110	6900	2880	2000	18000
220 60	220	6050	5100	400	200	470	18	150	0-10	100	6920	2980	2050	21000
250 60	250	6050	5100	400	250	470	22	150	0-10	100	6960	3380	2100	27000
300 60	300	6050	5100	400	250	470	30	150	0-10	100	7000	3380	2100	31000
400 60	400	6050	5100	400	300	520	37	140	0-10	75	7040	3520	2430	40000



Dispositifs de protection Laser Safe



Les systèmes optiques Laser Safe IRIS et IRIS Plus intègrent un processeur d'images en temps réel qui se trouve dans l'unité de réception. Notre technologie d'imagerie optique offre une plus grande flexibilité en combinant une **protection optique haute performance** avec des capacités de traitement d'images en temps réel qui permettent de **diminuer les temps de cycles** et d'effectuer des **contrôles d'angle en temps réel**.



Sécurité

Les systèmes de protection optique comprennent un émetteur et un récepteur laser qui sont montés sur le coulisseau de la presse plieuse. Un champ laser continu protège la zone autour de la pointe du poinçon, ce qui permet à l'opérateur de tenir la pièce pendant que les outils se ferment à grande vitesse. Si une obstruction est détectée, la descente du coulisseau est automatiquement stoppée.

Lazer Safe IRIS	0.2
Lazer Safe LZS 2	1.2 (min)
Autre système de protection	1.9 (average)
	2.2 (max)

Comparaison de la hauteur du point de commutation (cm)

Temps de cycle réduit

Le point de commutation de vitesse se situe à 2 mm de la tôle ce qui permet d'optimiser les temps de déplacements du coulisseau surtout quand ces vitesses peuvent aller jusqu'à à 250 mm/s. Les temps de cycle de pliage se trouvent considérablement diminués.



Contrôle de l'angle

La technologie IRIS Plus permet d'effectuer un contrôle d'angle dynamique. Lors du premier pli, le système analyse le retour élastique du matériau puis par apprentissage permet d'effectuer tous les autres pliages de la même manière. L'opérateur peut choisir d'effectuer ce contrôle à chaque pli ou seulement en début de série.

Butées



Butée 2 axes (X, R)

- ▶ Une butée rigide équipée de deux doigts de butée montés sur double glissière.
- ▶ Doigts de butée équipés de trois touches escamotables pour éviter les collisions avec l'outillage.
- ▶ En option : Supports tôles pneumatiques de maintien des tôles fines.



Butée 4 axes (X, R, Z1, Z2)

- ▶ Deux doigts de butée motorisés pour un positionnement tout le long de la poutre, idéal pour du pliage en poste ou lors du travail fréquent de tôles de différentes longueurs.
- ▶ Motorisation par moteur Brushless se déplaçant sur une crémaillère.



Butée 5 axes (X, R, Z1, Z2, Delta X)

- ▶ Axe Delta X : Possibilité d'effectuer un pli non parallèle au bord de tôle.
- ▶ La programmation dans la commande numérique permet de décaler un doigt de butée par rapport à l'autre avec une course de ± 125 mm. Il est nécessaire d'avoir les axes Z1 et Z2 pilotés par la commande numérique.



Butée 6 axes (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2)

- ▶ Les 6 axes de positionnement des doigts de butée permettent de réaliser une multitude de pièces avec les meilleurs appuis.
- ▶ L'écart important de positionnement en profondeur des deux doigts de butées permet d'effectuer des pliages d'angle important par rapport au bord de tôle.

Options



Consoles mobiles

- ▶ Les consoles mobiles se déplacent tout le long du tablier afin de ne pas gêner la réalisation de certains pliages.
- ▶ Réglage en hauteur : chaque console se règle manuellement en hauteur afin de s'adapter à la hauteur des matrices.
- ▶ Il est possible d'ajouter des consoles supplémentaires et une zone parking.



Aides au pliage

- ▶ Sécurité : à la remontée du coulisseau, les aides au pliage accompagnent la descente de la pièce.
- ▶ Ergonomie du poste : les opérateurs n'ont pas besoin d'accompagner les tôles de grandes dimensions lors du pliage.
- ▶ Qualité du pliage: il n'y a plus de contre-plis causés par le poids de la tôle ni de déformations.



Pince d'écrasement

- ▶ Les plis écrasés se réalisent en deux passes grâce au relevage pneumatique de la pince pilotée par la commande numérique.
- ▶ Programmation dans la commande numérique : Le pliage puis l'écrasement s'effectue automatiquement.
- ▶ Plis en goutte d'eau : l'épaisseur d'écrasement peut être paramétrée depuis la commande numérique.



Servo-Pompe

- ▶ Economie d'énergie : Grâce à la servo-pompe équipée du moteur INOVANCE, nous obtenons une réduction d'au moins 40% de la consommation énergétique.
- ▶ La pompe fonctionne seulement lors du déplacement du coulisseau.
- ▶ Confort de travail grâce au faible niveau de bruit de la servo-pompe.

Commandes numériques DELEM



Programmation	2D	2D	3D	3D
Ecran	15" Tactile couleur	17" Tactile couleur	17" Tactile couleur	24" Tactile couleur
Environnement	Delem	Delem	Delem	Delem
Ecran tactile	Oui	Oui	Oui	Oui
Axes gérés	4	32	32	32
Affichage des outils et visualisation	Oui 2D	Oui 2D	Oui 3D	Oui 3D
Séquence de pliage automatique	Oui	Oui	Oui	Oui
Vérification collision	Oui	Oui	Oui	Oui
Interface RS232	1	1	2	2
RAM	1 GB	1 GB	2 GB	4 GB
Port USB	1	2	2	2
Logiciel de préparation de programme	Profile-TL (inclus)	Profile-TL (inclus) Profile-T 3D (payant)	Profile-T 3D (inclus)	Profile-S 3D (inclus)

Commandes numériques CYBELEC

CybTouch 12

CybTouch 15

VisiTouch Pac

VisiTouch MX



Programmation	2D	2D	2D	2D, 3D
Ecran	12" Tactile couleur	15" Tactile couleur	19" Tactile couleur	19" Tactile couleur
Environnement	Cybelec	Cybelec	Windows 10	Windows 10
Ecran tactile	Oui	Oui	Oui	Oui
Axes gérés	4	6 (Z1, Z2 en option)	10	26
Affichage des outils et visualisation	Oui 2D	Oui 2D	Oui 3D	Oui 3D
Séquence de pliage automatique	Oui (option)	Oui	Oui	Oui
Vérification collision	Oui	Oui	Oui	Oui
Interface RS232	1	1	1	
RAM	2 GB	4 GB	4 GB	8 GB
Port USB	1	1	4	4
Logiciel de préparation de programme	VisiTouch (payant)	VisiTouch (payant)	VisiTouch (payant)	VisiTouch (payant)

Possibilités de configuration

	EXPERT Bend	MASTER Bend	MASTER eBend
Lazersafe LZS-2	S	S	S
Lazersafe IRIS	O	S	S
Moto pompe	S		
Servo pompe	O		
Servo pompes hybrides		S	
Servo moteur			S
Table de bombage hydraulique			
Table de bombage Mécanique	S	S	S
Outillage type Européen	S	S	S
Deux consoles avant mobiles	S	S	S
Axes Y1 Y2 X	S		
Axes Y1 Y2 X R	O		
Axes Y1 Y2 X R Z1 Z2	O	S	S
Axes Y1 Y2 X R Z1 Z2 Delta X	O	O	O
Axes Y1 Y2 X1 X2 R1 R2 Z1 Z2	O	O	O
Aide au pliage AP1 AP2	O	O	
CN Cybelec Cybtouch 12, 4 axes, 2D	O		
CN Cybelec Cybtouch 15, 6 axes, 2D	O		
CN Cybelec Visitouch Pac, 2D	O	O	O
CN Cybelec Visitouch MX, 3D		O	O
CN Delem DA53T 4 axes	S		
CN Delem DA58T, 4 axes, 2D	O		
CN Delem DA66T, 2D et visu 3D	O	S	S
CN Delem DA69T, 3D et visu 3D	O	O	O
CN Delem DA66S, 2D et visu 3D	O	O	O
CN Delem DA69S, 3D et visu 3D	O	O	O
Bridage mécanique de type Wila	O	O	O
Bridage hydraulique de type Wila	O	O	
Bridage pneumatique des outils	O	O	O
Table d'écrasement	O	O	O
Table de retournement	O	O	O
Lubrification centralisée manuelle	S	S	S
Lubrification centralisée automatique	O	O	O

Services

▾ INSTALLATION



- ▶ **Le Transport du matériel** jusqu'au lieu de l'installation est géré par nos soins (en France métropolitaine).
- ▶ **Manutention** : Même si le plus souvent nos clients se chargent de la manutention du matériel. Nous pouvons aussi gérer le déchargement et la mise en place des équipements dans les ateliers.
- ▶ **Mise en service** : Nos équipements sont mis en service par des techniciens spécialisés dans le domaine et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

▾ FORMATION



- ▶ **La formation** à l'utilisation de la presse plieuse, de la commande numérique et la première maintenance est assurée par nos techniciens. La formation est adaptée en fonction du niveau de compétence des opérateurs.
- ▶ **Assistance** : Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone, par télé-assistance ou en organisant d'autres séances de formation.

▾ SERVICE APRÈS-VENTE



- ▶ Nous réalisons **la maintenance** de nos équipements avec les pièces détachées du fabricant et des contrats de maintenance.

Nos priorités sont :

- Vous répondre dans les **meilleurs délais**
- Assurer la **longévité** de votre matériel
- Conserver sa **fiabilité**

▾ TÉLÉMAINTENANCE



- ▶ Nous équipons au mieux nos machines avec des solutions informatiques permettant la télémaintenance.
- ▶ **La connexion à distance** sur vos équipements nous permet de répondre à vos problématiques d'assistance, de paramétrage voire de dépannage sans se déplacer ce qui nous permet d'être réactif et de diminuer énormément nos coûts d'intervention.

Outillage

ROLLERI

Nous distribuons depuis de nombreuses années la gamme d'outillage et accessoires ROLLERI pour presses plieuses. Depuis 1987, ROLLERI produit des outils standards et spéciaux. L'entreprise familiale (Francisco et Marco Rolleri) est aujourd'hui considérée comme l'un des plus grands fabricants européens d'outillage pour presses plieuses.

ROLLERI est implanté dans plusieurs pays : Rolleri France, Rolleri Brasil, Rolleri USA, Rolleri India, Rolleri Deutschland GmbH, Rolleri China, Rolleri Ukraine, Rolleri Benelux, Rolleri Česká republika, Rolleri Slovensko, Rolleri Denmark, Rolleri Polska, et Rolleri Finland.

ROLLERI offre un service rapide et fiable à tous nos partenaires dans toute l'Europe et dans le monde. En 2012, ROLLERI a complètement restructuré leurs services avec un objectif de points de ventes directs dans les différents pays. ROLLERI présente une gamme plus large de produits, un stock considérablement plus important ce qui permet une grande réactivité. Un outillage standard commandé lundi et peut-être être reçu dans la semaine.

La gamme est très large pour pouvoir correspondre à tous vos besoins mais aussi pour pouvoir équiper la plupart des marques de presses plieuses.

En tant que distributeur, nous garantissons le prix au même niveau que le tarif ROLLERI France mais en offrant un service de conseil et de proximité grâce à notre service commercial et notre support technique.

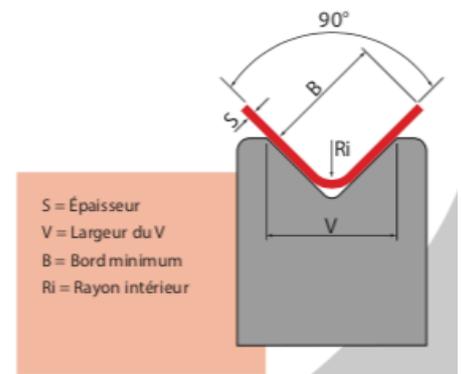


Abaque de pliage

(mm)			Epaisseur S (mm)																						
V	B	Ri	0,5	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20	
6	5	1	2.5	6.5	10																				
8	6	1,3	2	5	8	11																			
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																		
12	9	2		3	5	7	11	16																	
15	12	2,7			4	6	9	13	16																
20	15	3,3				4	7	10	12	19															
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21														
30	22	5						6,5	8	12	19	24													
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30												
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33											
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5										
45	32	7,5										16	21	27	33	48									
50	36	8,3											19	24	30	43	58								
60	43	10												20	25	36	49	64							
70	50	11,5													21	31	42	55	69						
80	57	13,5														27	37	48	60	75					
90	64	15															32	42	54	66	95				
100	71	17																38	48	60	86	134			
130	93	22																	37	46	66	103	149		
180	130	30																		33	48	75	107	153	
200	145	33																			43	67	83	119	
250	180	42																				54	77	92	

F : charge (Tonnes)
 L : longueur pliage (m)
 Rm : résistance mécanique (N/mm²)
 S : épaisseur (mm)
 V : largeur Vé (mm)

Rm Acier : 420 N/mm²
 Rm Inox : 700 N/mm²
 Rm Aluminium : 200 N/mm²



Les nouvelles technologies ont un prix, nous maîtrisons les deux.

Contactez-nous pour un accompagnement personnalisé

 Retrouvez-nous

4 Boulevard Charles de Gaulle
64300 ORTHEZ

 Appelez-nous

05 59 38 62 57

 Écrivez-nous

commercial@oriance.fr

oriance.fr

