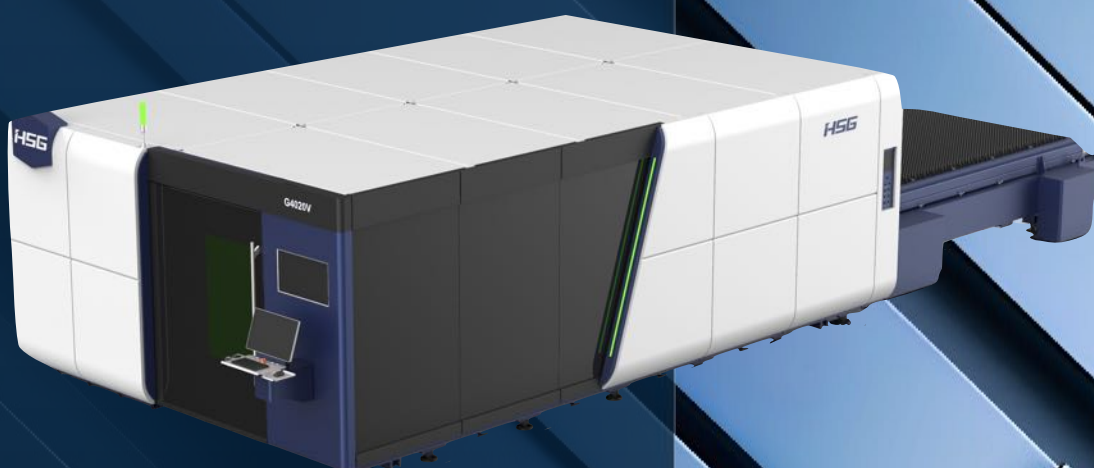




Catalogue
LASER Tôles

Oriance, vos projets industriels, notre expertise

➤ Depuis plus de 18 ans, nous distribuons et installons des équipements pour le travail de la tôle dans divers domaines.

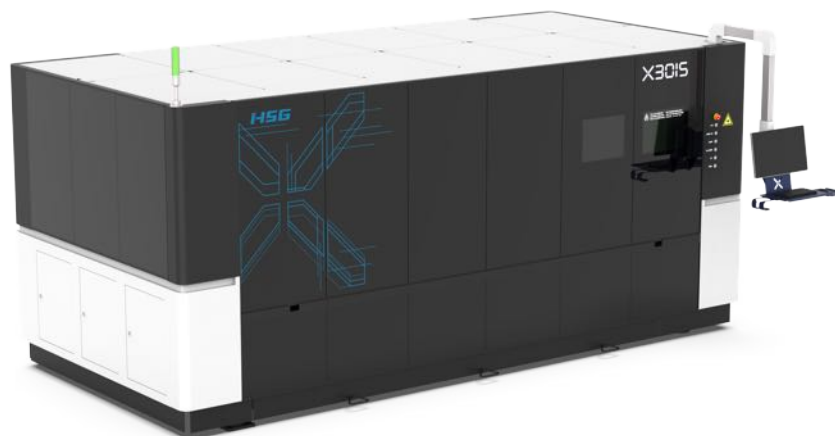
Notre expertise s'étend sur :

- ▶ **Le pliage** : une large gamme de presses plieuses et panneauteuses pour correspondre au mieux à vos besoins, vos produits et votre productivité. Nous fournissons aussi les outillages ou les équipements annexes tels que les bras robotisés, les pinces d'écrasements automatisées, les accompagnateurs de tôle ou tout type de matériel dont vous auriez le besoin et que nous pourrions développer pour vous.
- ▶ **Le cisailage** : un type de cisailles pendulaires et deux de cisailles guillottes avec diverses options telles que les butées avant pilotées, supports arrières de tôles, évacuateurs de tôles, avec retour des pièces cisailées sur l'avant.
- ▶ **Le poinçonnage** : une gamme de poinçonneuses à tourelle électriques avec diverses options disponibles.
Les cellules de production CELL Punch peuvent regrouper des poinçonneuses, systèmes de stockage automatisés, presses plieuses, bras robotisés et machine de découpe laser. Elles sont étudiées selon vos besoins et l'environnement de votre atelier.
- ▶ **La découpe laser** : une gamme complète de machine de découpe laser tôles et laser tubes équipées des meilleures marques mondiales de sources IPG / Raycus, tête de découpe HSG-klinge, Raytools, Precitec, des commandes numériques SIEMENS/Alpha T, avec des rapports qualité/prix particulièrement intéressants.
- ▶ **La découpe plasma** : nous installons trois gammes de machines de découpe plasma équipées de sources et commandes numériques HYPER THERM, l'un des leaders dans le domaine.
- ▶ **Le découpe jet d'eau** : nous proposons une large gamme de machine de découpe jet d'eau adaptées à différents domaines et utilisations. elles sont équipées de pompes HYPER THERM.

- ▶ **Le profilage** : Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous proposons une gamme complète de lignes de profilage de tôles de toiture/bardage et de profils épais et de déroulage de tôles planes avec ou sans refendage.
- ▶ **Les automatisations d'îlots de production** : Grâce à des solutions de stockage automatisé et la robotisation des équipements de manutention, les îlots de production travaillent en complète autonomie.
- ▶ **Les solutions logiciels** : nous travaillons avec des développeurs de logiciels qui permettent de préparer les commandes, automatiser la réalisation des programmes de fabrication, la récupération de données commerciales pour préparer la programmation des lignes de production, l'imbrication des découpes, la gestion du stockage des chutes, la réalisation de rapports de production.
- ▶ **Les outillages** : depuis de nombreuses années, nous travaillons avec les outillages ROLLERI pour équiper nos presses plieuses et nos poinçonneuses. Cette gamme très complète nous apporte toujours satisfaction. Grâce à leur stock important la plupart des références sont livrées en quelques jours.
Nous proposons également des outillages spéciaux pour obtenir des gains de productivité ou palier à des problèmes de faisabilité.
- ▶ **La maintenance et le retrofit** : notre service support technique répond à vos questions, réalise et organise la maintenance de vos équipements. Nous proposons également des contrats de maintenance.
Nous pouvons aussi donner une seconde vie à vos outils de travail en changeant de commande numérique ou en les remettant à niveau technologique par des solutions de retrofit.

Présentez nous vos besoins, nous vous proposerons votre équipement.

Série X : Compact à simple table



➤ La qualité de découpe laser pour un environnement réduit

➤ Des performances équivalentes aux machines de découpe à double tables

- ▶ Un rapport qualité/prix particulièrement intéressant
- ▶ Source laser fibre **Raycus** ou **IPG Photonics** série YLS
- ▶ Tête de découpe **HSG - Klinge** autofocus
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne
- ▶ **Une seule table** équipée de blocs de positionnement pour assurer la position de la tôle
- ▶ Commande numérique **Alpha T** avec écran tactile développée par le constructeur
- ▶ Extraction avec collecteur des poussières à double canal et compartimenté
- ▶ Refroidisseur à eau pour la source laser et la tête de découpe
- ▶ Structure stable et hautement résistante
- ▶ Portique à double entraînement à structure en aluminium extrudé
- ▶ Source laser entre **1.5 kW** et **6 kW**
- ▶ Dispositif de protection de la tête de découpe



Caractéristiques techniques

Laser tôles série X		X3015
Capacité de découpe	mm	3000 x 1500
Course axe X	mm	3048
Course axe Y	mm	1524
Vitesse axe X	m/min	120
Vitesse axe Y	m/min	120
Accélération axes X / Y	m/s ²	1,5 G
Précision de positionnement	mm	± 0,03
Répétabilité du positionnement	mm	± 0,03
Poids maximal de la tôle	Kg	800
Dimensions (long. x larg. x haut.)	mm	4890 x 2340 x 2800
Puissance source laser	kW	1.5 - 3 - 6



Capacité de coupe



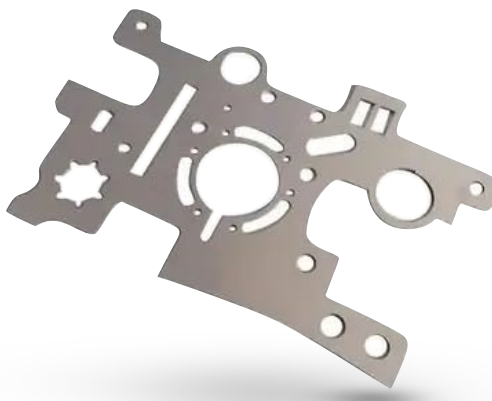
Série GX : Qualité et efficacité



➤ La qualité de découpe laser dans un environnement réduit

➤ Des performances équivalentes aux machines de découpe à double tables

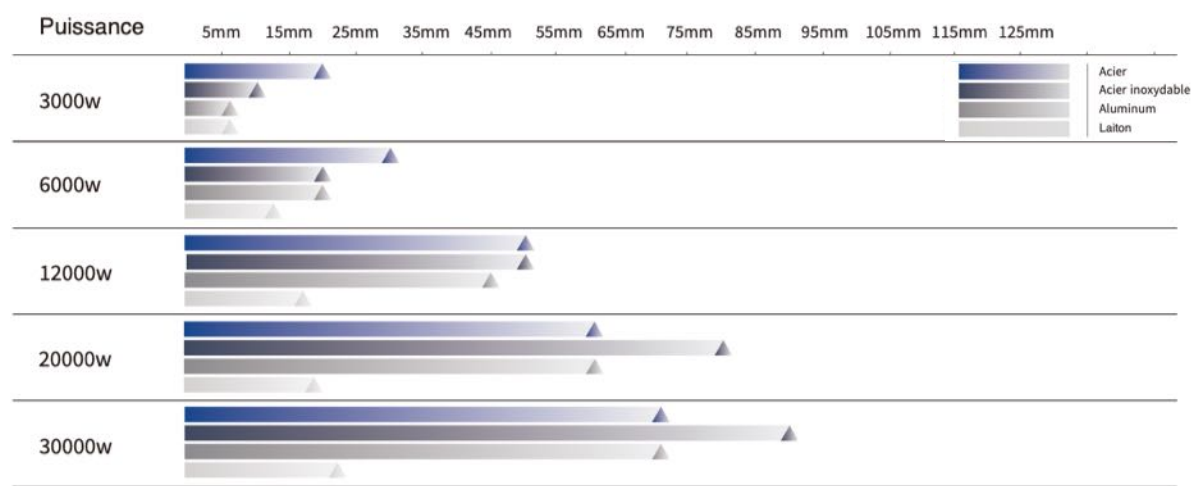
- ▶ Source laser fibre **Raycus** ou **IPG Photonics** série YLS
- ▶ Tête de découpe **HSG - Klinge** autofocus
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne
- ▶ Commande numérique **Alpha T** avec écran tactile développée par le constructeur
- ▶ Extraction avec collecteur des poussières à double canal et compartimenté
- ▶ Refroidisseur à eau pour la source laser et la tête de découpe
- ▶ Structure stable et hautement résistante
- ▶ **Double table** à changement automatique
- ▶ Portique à double entraînement à structure en aluminium extrudé
- ▶ Source laser entre **3 kW** et **30 kW**
- ▶ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- ▶ Tables à hauteur fixe, la tête de découpe dispose d'une grande course verticale
- ▶ Alimentation stabilisée pour source laser fibre (en option)
- ▶ Visualisation de la zone de découpe sur écran extérieur (en option)
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Alimentation stabilisée pour source laser fibre (en option)
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Logiciel d'imbrication inclus



Caractéristiques techniques

Laser tôles série GX		G3015X	G4020X	G6025X	G12025X
Capacité de découpe	mm	3000 x 1500	4000 x 2000	6000 x 2500	12000 x 2500
Course axe X	mm	3048	4064	6096	12500
Course axe Y	mm	1524	2040	2540	2540
Vitesse axe X	m/min	140	140	120	120
Vitesse axe Y	m/min	140	140	120	120
Accélération axes X / Y	m/s²	1,5 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Précision de positionnement	mm	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Répétabilité du positionnement	mm	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Poids maximal de la tôle (3 à 6 kW)	Kg	885	1570	2950	9500
Poids maximal de la tôle (12 à 30 kW)	Kg	1400	2500	4800	12000
Dimensions (long. x larg. x haut.)	mm	8900 x 2260 x 2200	11000 x 3900 x 2300	16300 x 4700 x 2300	29400 x 4150 x 2480
Puissance source laser	kW	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30

Capacité de coupe



Série GH : Rapidité et puissance



▮ La qualité de découpe laser dans un environnement réduit

▮ Des performances équivalentes aux machines de découpe à double tables

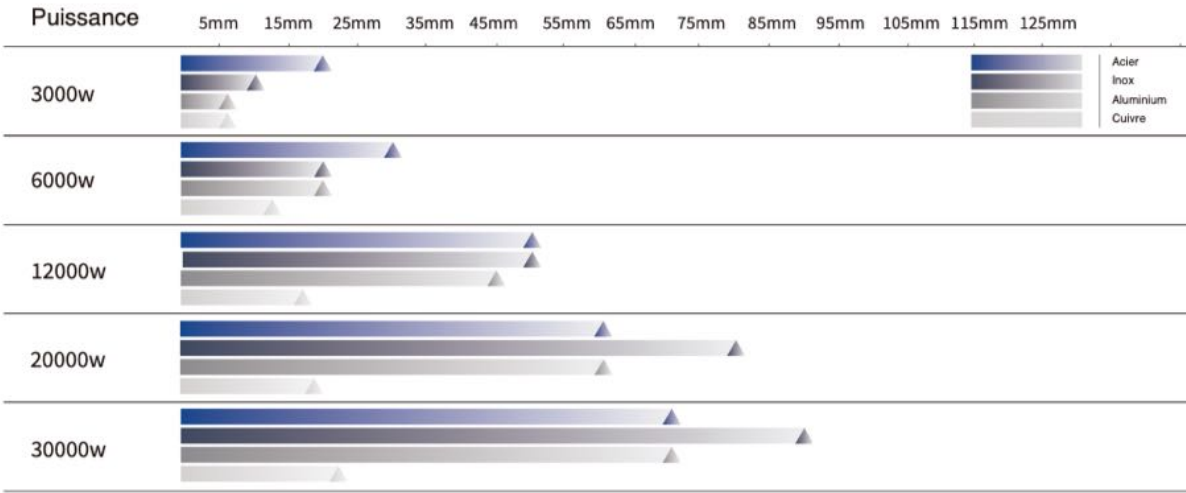
- ▮ Source laser fibre **Raycus** ou **IPG Photonics** série YLS
- ▮ Tête de découpe **HSG - Klinge** autofocus
- ▮ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne
- ▮ Changement automatique de la buse (en option)
- ▮ Système de transmission de haute précision pour garantir des opérations stables à long terme.
- ▮ Structure stable et hautement résistante avec une rigidité accrue
- ▮ **Double table** à changement automatique
- ▮ Commande numérique **Alpha T** avec écran tactile développée par le constructeur
- ▮ Portique à double entraînements à structure en aluminium extrudé
- ▮ Extraction avec collecteur des poussières à double canal et compartimenté
- ▮ Refroidisseur à eau pour la source laser et la tête de découpe
- ▮ Source laser entre **3 kW** et **30 kW**
- ▮ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- ▮ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformément à la certification CE machine
- ▮ Alimentation stabilisée pour source laser fibre (en option)
- ▮ Visualisation de la zone de découpe sur écran extérieur (en option)
- ▮ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)



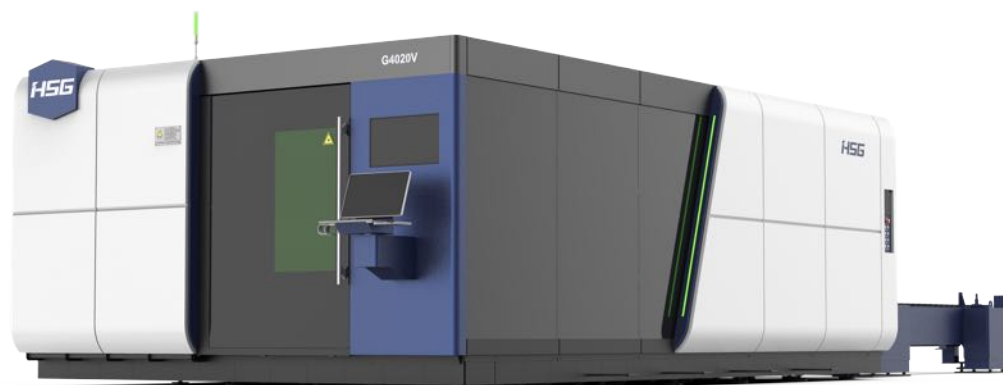
Caractéristiques techniques

Laser tôles série GH		G3015H	G4020H	G6025H	G8025H	G12025H
Capacité de découpe	mm	3000 x 1500	4000 x 2000	6000 x 2500	8000 x 2500	12500 x 2500
Course axe X	mm	3048	4064	6096	8050	12500
Course axe Y	mm	1524	2032	2540	2540	2540
Vitesse axe X	m/min	200	200	200	200	200
Vitesse axe Y	m/min	200	200	200	200	200
Accélération axes X / Y	m/s²	4 G	2.8 G	2.8 G	2.8 G	2.8 G
Précision de positionnement	mm	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Répétabilité positionnement	mm	± 0,02	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,03
Poids maximal de la tôle (3 à 6 kW)	Kg	885	1570	2950		
Poids maximal de la tôle (12 à 20 kW)	Kg	1400	2500	4800	6300	9500
Poids maximal de la tôle (30 kW)	Kg		3800	7000	9400	14500
Dimensions (long. x larg. x haut.)	mm	8900 x 2260 x 2200	11000 x 3900 x 2300	16300 x 3700 x 2300	16300 x 4700 x 2300	29375 x 4150 x 2480
Puissance source laser	kW	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30	3 - 6 - 12 - 20 - 30

Capacité de coupe



Série GV : Hautes performances



➤ La qualité de découpe laser dans un environnement réduit

➤ Des performances équivalentes aux machines de découpe à double tables

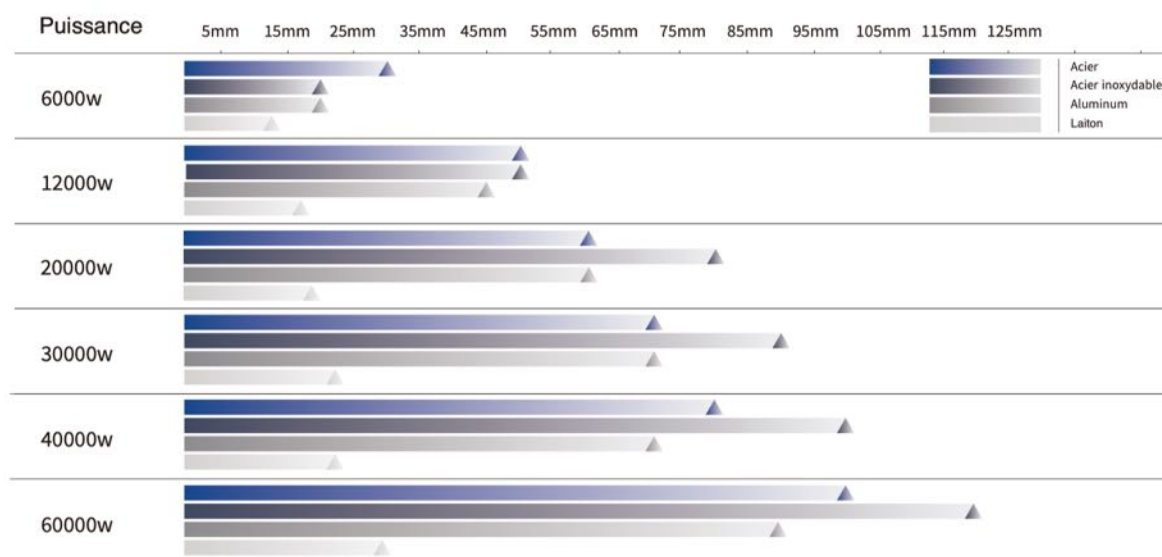
- ▶ Source laser fibre **Raycus** ou **IPG Photonics** série YLS
- ▶ Tête de découpe **HSG - Klinge** autofocus
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne
- ▶ Changement automatique de la buse
- ▶ Réglage du centrage du faisceau automatique (en option)
- ▶ **Moteurs linéaires** pour des accélérations à haute vitesse **6G**
- ▶ Commande numérique **Alpha T** avec écran tactile développée par le constructeur
- ▶ **Double table** interchangeable **hydraulique**
- ▶ **Structure à double rails** et patins à billes pour charge élevée
- ▶ Portique à double entraînement à structure en aluminium extrudé
- ▶ Extraction avec collecteur des poussières à double canal et compartimenté
- ▶ Refroidisseur à eau pour la source laser et la tête de découpe
- ▶ Source laser entre **6 kW** et **60 kW**
- ▶ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformément à la certification CE machine
- ▶ Alimentation stabilisée pour source laser fibre (en option)
- ▶ Visualisation de la zone de découpe sur écran extérieur (en option)
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Logiciel d'imbrication inclus



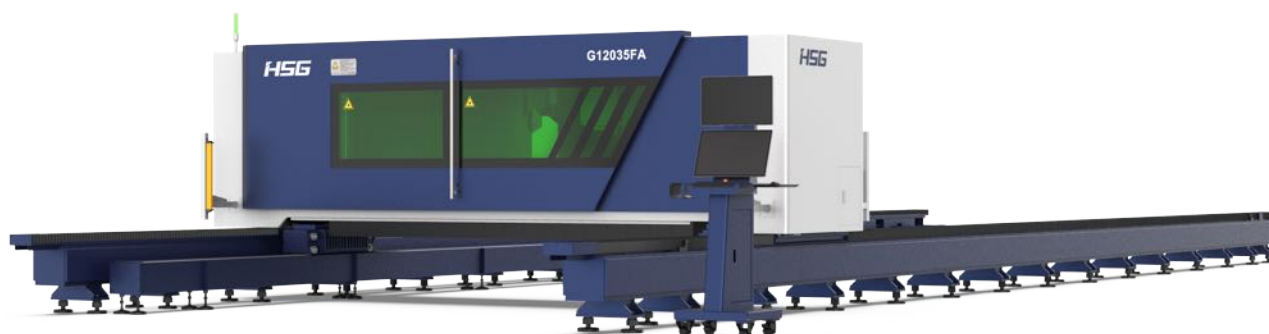
Caractéristiques techniques

Laser tôles série GV		G1530V	G2040V
Capacité de découpe	mm	3040 x 1540	4064 x 2040
Course axe X	mm	3040	4064
Course axe Y	mm	1540	2040
Vitesse axe X	m/min	300	300
Vitesse axe Y	m/min	300	300
Accélération axes X / Y	m/s ²	6 G	6 G
Précision de positionnement	mm	± 0,01	± 0,01
Répétabilité du positionnement	mm	± 0,01	± 0,01
Poids maximal de la tôle	Kg	2500	5000
Dimensions (long. x larg. x haut.)	mm	11240 x 4420 x 2580	12260 x 4420 x 2580
Puissance source laser	kW	6 - 12 - 20 - 30 - 40 - 60	6 - 12 - 20 - 30 - 40 - 60

Capacité de coupe



Série GFA : Grandes dimensions



➤ Conçu pour de grandes dimensions de tôles mais aussi de profilés
 ➤ Possibilité de réaliser des équipements hors standards

- ▶ Source laser fibre **Raycus** ou **IPG Photonics** série YLS
- ▶ Tête de découpe **HSG - Klinge** autofocus
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne
- ▶ Commande numérique **Alpha T** avec écran tactile développée par le constructeur
- ▶ Ecran de contrôle monté sur pupitre mobile
- ▶ Portique à double entraînement à structure en aluminium extrudé

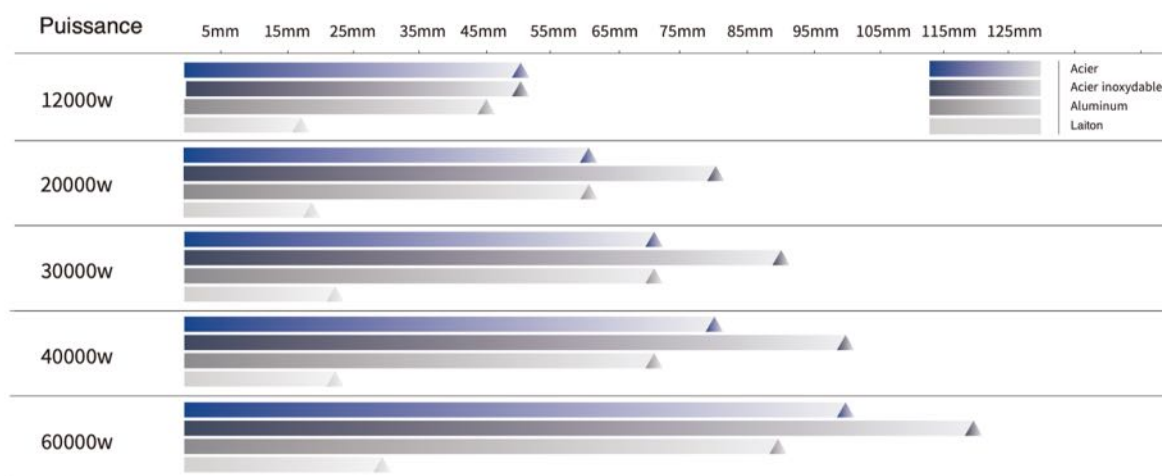
- ▶ Extraction des fumées avec collecteur des poussières
- ▶ Refroidisseur à eau pour la source laser et la tête de découpe
- ▶ Source laser entre **12 kW** et **60 kW**
- ▶ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformément à la certification CE machine
- ▶ Alimentation stabilisée pour source laser fibre (en option)
- ▶ Visualisation de la zone de découpe sur écran extérieur (en option)
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Logiciel d'imbrication inclus



Caractéristiques techniques

Laser tôles série GFA		G12025FA	G12035FA
Capacité de découpe	mm	12000 x 2500	12000 x 3500
Course axe X	mm	12100	12100
Course axe Y	mm	2550	3550
Vitesse axe X	m/min	80	60
Vitesse axe Y	m/min	80	60
Accélération axes X / Y	m/s ²	0,5 G	0,5 G
Précision de positionnement	mm	± 0,05	± 0,05
Répétabilité du positionnement	mm	± 0,05	± 0,05
Poids maximal de la tôle	Kg	2500	5000
Dimensions (long. x larg. x haut.)	mm	11240 x 4420 x 2580	12260 x 4420 x 2580
Puissance source laser	kW	12 - 20 - 30 - 40 - 60	12 - 20 - 30 - 40 - 60

Capacité de coupe



Équipements



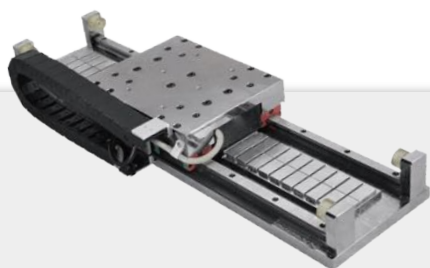
Tête de découpe

- ▶ Les têtes de découpe HSG Klinge autofocus disposent d'un rapport qualité / prix très intéressant.
- ▶ En cas de collision, la tête de découpe se décale tout en restant maintenu grâce à une fixation magnétique et le mouvement est aussitôt arrêté.
- ▶ Ajustement motorisé de la position du point de focal.
- ▶ Mesure de distance à réaction rapide et sans dérive.
- ▶ La tête de découpe 3 axes qui s'incline de $\pm 45^\circ$ permet d'effectuer la découpe de chanfrein.



Source laser

- ▶ Les sources laser fibre IPG Photonics série YLS, le leader mondial des sources laser et pionnier dans le développement et la commercialisation des lasers à fibres optiques.
- ▶ Les sources laser fibre RAYCUS proposent une excellente alternative à des prix compétitifs. RAYCUS dispose d'un centre SAV basé en Allemagne.
- ▶ Le transport du faisceau laser par fibre optique diminue énormément les coûts de maintenance.
- ▶ Découpe des matériaux réfléchissant grâce à une faible longueur d'ondes du laser fibre (1070 ± 10 nm).



Moteur linéaire

- ▶ Performances exceptionnelles grâce à l'entraînement linéaire.
- ▶ Aucuns autres frottements ou contacts mécaniques à l'exception de son guidage de manière à diminuer l'usure des pièces et d'obtenir des vitesses importantes.



Poutre

- ▶ La nouvelle poutre en aluminium de 5ème génération réduit le poids de 20 % et améliore la résistance à la torsion de 15 % par rapport à celle de la génération précédente.
- ▶ La poutre est conçue pour avoir un faible poids tout en offrant des performances dynamiques élevées et une meilleure efficacité de travail.

Équipements



Système d'aspiration

- ▶ Les caissons d'aspiration sont équipés de conduits de ventilation à refroidissement rapide pour une meilleure évacuation de la fumée de coupe.
- ▶ Les ventilateurs placés sur le capotage supérieur créent une pression positive.
- ▶ Grâce à la porte automatique au niveau de l'entrée des tables, la machine est entièrement étanche et l'évacuation des fumées est particulièrement efficace.



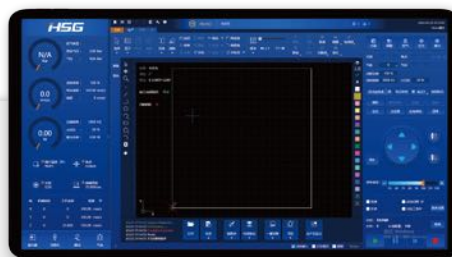
Structure

- ▶ Bâti réalisé en structure mécano-soudée, en acier haute résistance (résistance à la traction 500 Mpa).
- ▶ La conception et l'assemblage du bâti garantissent une géométrie parfaite, une structure fermée pour garantir une meilleure rigidité.
- ▶ Le traitement thermique après soudage permet d'évacuer les contraintes résiduelles.
- ▶ Des boucliers de chaleur sont placés sur le bâti et dans les tiroirs de récupération de chutes afin de les protéger et d'augmenter leur longévité.



Changement de buse

- ▶ L'opérateur peut seulement agir depuis l'interface graphique pour changer de buse automatiquement afin d'éviter toute intervention manuelle et toute pollution.
- ▶ Le dispositif est en mesure d'identifier l'état de la buse, la nettoyer et si nécessaire la changer automatiquement et de monter une nouvelle buse puis de la calibrer.



Commande numérique

- ▶ La commande numérique Alpha T avec écran tactile, développée par le constructeur dispose d'une interface Homme-Machine très simple d'utilisation.
- ▶ Elle est compatible avec de multiples types de fichiers graphiques, y compris DXF, DWG, PLT, code NC.
- ▶ Elle permet aussi de piloter la source laser.

Gamme **LASER** tubes

➤ Notre gamme de laser tubes permettra de répondre à toutes demandes



Séries R, TS, TPS
2 mandrins



Séries T, TX
3 mandrins



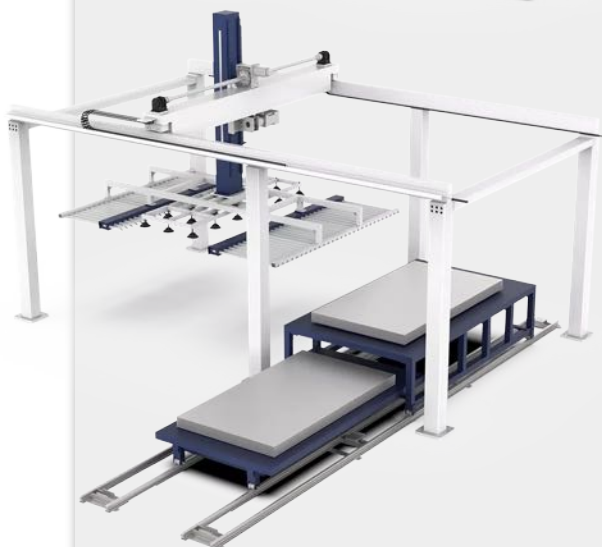
Série TL
4 mandrins

Chargement **Automatisé**

➤ Nous concevons nos systèmes d'automatisation en fonction de la configuration de votre atelier et de vos besoins



**Magasin de
stockage**



**Chargement et
déchargement**

Services

▮ INSTALLATION



- ▶ **Le Transport** du matériel jusqu'au lieu de l'installation est géré par nos soins (en France métropolitaine).
- ▶ **Manutention** : Même si le plus souvent nos clients se chargent de la manutention du matériel, nous pouvons aussi gérer le déchargement et la mise en place des équipements dans les ateliers.
- ▶ **Mise en service** : Nos équipements sont mis en service par des techniciens spécialisés dans le domaine et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

▮ FORMATION



- ▶ **La formation** à l'utilisation de l'équipement, de la commande numérique et la première maintenance est assurée par nos techniciens. La formation est adaptée en fonction du niveau de compétence des opérateurs.
- ▶ **Assistance** : Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone, par télé-assistance ou en organisant d'autres séances de formation.

▮ SERVICE APRÈS-VENTE



- ▶ Nous réalisons la maintenance de nos équipements avec les pièces détachées du fabricant selon des contrats de maintenance.

Nos priorités sont :

- Vous répondre dans les meilleurs délais
- Assurer la longévité de votre matériel
- Conserver sa fiabilité

▮ TÉLÉMAINTENANCE



- ▶ Nous équipons au mieux nos machines avec des solutions informatiques permettant la télémaintenance.
- ▶ **La connexion à distance** sur vos équipements nous permet de répondre à vos problématiques d'assistance, de paramétrage voire de dépannage sans se déplacer ce qui nous permet d'être réactif et de diminuer énormément nos coûts d'intervention.

Les nouvelles technologies ont un prix, nous maîtrisons les deux.

Contactez-nous pour un accompagnement personnalisé



Retrouvez-nous

4 Boulevard Charles de Gaulle
64300 ORTHEZ



Appelez-nous

05 59 38 62 57



Écrivez-nous

commercial@oriance.fr

oriance.fr

