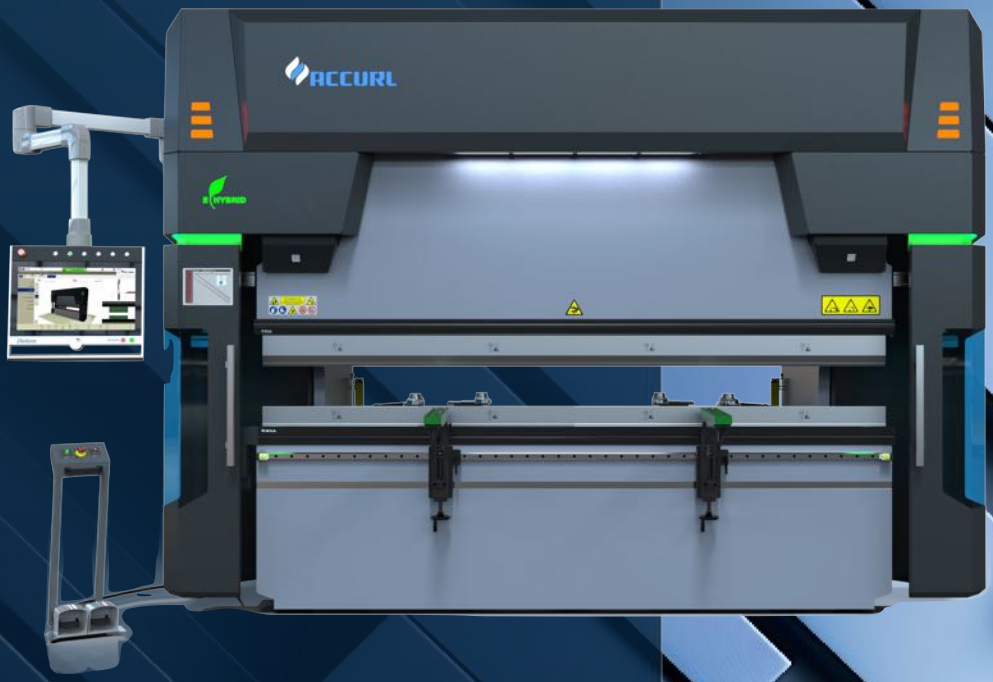
Oriance
Equipement Industriel




Catalogue

# PRESSES PLIEUSES

oriance.fr

# Oriance, vos projets industriels, notre expertise

**↘ Depuis plus de 18 ans, nous distribuons et installons des équipements pour le travail de la tôle dans divers domaines.**

Notre expertise s'étend sur :

- **Le pliage :** une large gamme de presses plieuses et panneauteuses pour correspondre au mieux à vos besoins, vos produits et votre productivité. Nous fournissons aussi les outillages ou les équipements annexes tels que les bras robotisés, les pinces d'écrasements automatisées, les accompagnateurs de tôle ou tout type de matériel dont vous auriez le besoin et que nous pourrions développer pour vous.
- **Le cisaillage :** un type de cisailles pendulaires et deux de cisailles guillotines avec diverses options telles que les butées avant pilotées, supports arrières de tôles, évacuateurs de tôles, avec retour des pièces cisaillées sur l'avant.
- **Le poinçonnage :** une gamme de poinçonneuses à tourelle électriques avec diverses options disponibles.

  Les cellules de production CELL Punch peuvent regrouper des poinçonneuses, systèmes de stockage automatisé, presses plieuses, bras robotisés et machine de découpe laser. Elles sont étudiées selon vos besoins et l'environnement de votre atelier.
- **La découpe laser :** une gamme complète de machine de découpe laser tôles et laser tubes équipées des meilleures marques mondiales de sources IPG / Raycus, tête de découpe HSG-klinge, Raytools, Precitec, des commandes numériques SIEMENS/Alpha T, avec des rapports qualité/prix particulièrement intéressants.
- **La découpe plasma :** nous installons trois gammes de machines de découpe plasma équipées de sources et commandes numériques HYPERTHERM, l'un des leaders dans le domaine.
- **La découpe jet d'eau :** nous proposons une large gamme de machine de découpe jet d'eau adaptées à différents domaines et utilisations. elles sont équipées de pompes HYPERTHERM.
- **Le profilage :** Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous proposons une gamme complète de lignes de profilage de tôles de toiture/bardage et de profils épais et de déroulage de tôles planes avec ou sans refendage.
- **Les automatisations d'ilots de production :** Grâce à des solutions de stockage automatisé et la robotisation des équipements de manutention, les ilots de production travaillent en complète autonomie.
- **Les solutions logiciels :** nous travaillons avec des développeurs de logiciels qui permettent de préparer les commandes, automatiser la réalisation des programmes de fabrication, la récupération de données commerciales pour préparer la programmation des lignes de production, l'imbrication des découpes, la gestion du stockage des chutes, la réalisation de rapports de production.
- **Les outillages :** depuis de nombreuses années, nous travaillons avec les outillages ROLLERI pour équiper nos presses plieuses et nos poinçonneuses. Cette gamme très complète nous apporte toujours satisfaction. Grâce à leur stock important la plupart des références sont livrées en quelques jours. Nous proposons également des outillages spéciaux pour obtenir des gains de productivité ou palier à des problèmes de faisabilité.
- **La maintenance et le retrofit :** notre service support technique répond à vos questions, réalise et organise la maintenance de vos équipements. Nous proposons également des contrats de maintenance.

  Nous pouvons aussi donner une second vie à vos outils de travail en changeant de commande numérique ou en les remettant à niveau technologique par des solutions de retrofit.

**Présentez nous vos besoins, nous vous proposerons votre équipement**

# Presse plieuse **MASTER Bend**

↘ Cette gamme de presse plieuse hybride est particulièrement adaptée pour allier rapidité, précision et économie d'énergie.

De conception simple mais efficace, elle assure une productivité accrue par d'importantes vitesses de déplacement du coulisseau et des butées.
Sa conception a été particulièrement étudiée pour permettre une utilisation intensive.

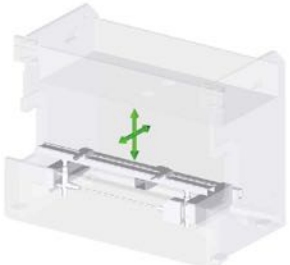
Les presses plieuses hybrides de la gamme **MASTER Bend** sont équipées de deux servo-pompes ePrAX de la marque HAWE, c'est-à-dire que chaque vérin dispose d'une servo-pompe.
Les avantages sont :

- une vitesse de déplacement du coulisseau élevée
- une consommation électrique optimisée comparée à une moto-pompe
- une quantité d'huile limitée
- niveau sonore extrêmement réduit

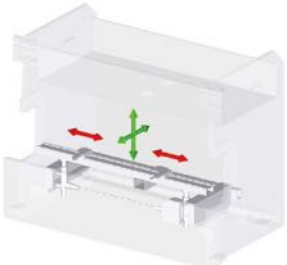
Cette gamme est dotée du système protection Lazer Safe IRIS qui permet la diminution du temps de cycle grâce au passage en vitesse de pliage à 2 mm de la tôle.

Elles disposent d'un bombage mécanique piloté par la commande numérique, de quatre axes sur la butée en configuration standard et jusqu'à six en configuration optionnelle. Elles peuvent être équipées de pince d'écrasement, d'aides au pliage, de contrôle d'angle, de pédales sans fil, de table de retournement, etc.

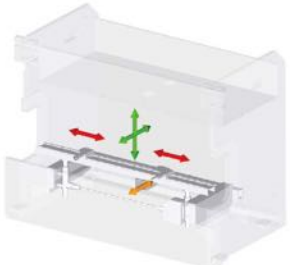
Elles sont équipées en configuration standard d'une commande numérique tactile Delem DA66S mais peuvent aussi recevoir les commandes numériques Cybelec VisiTouch mais aussi Delem DA66T, DA69T ou DA69S.



2 axes Y1-Y2-X-R



4 axes Y1-Y2-X-R-Z1-Z2



5 axes Y1-Y2-X1-R-X2-Z1-Z2

# Caractéristiques techniques

| Modèle MASTER Bend Hybride | Capacité (T) | Longueur de pliage (mm) | Passage entre montants (mm) | Profondeur du col de cygne (mm) | Course (mm) | Ouverture maximale (mm) | Puissance (Kw) | Vitesse (mm/s) | | | Dimensions (mm) | | | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Approche | Travail | Retour | Largeur | Profondeur | Hauteur | |
| 80.25 | 80 | 2550 | 2100 | 450 | 300 | 550 | 7,5 | 250 | 10 | 230 | 3600 | 1540 | 3050 | 5500 |
| 110.25 | 110 | 2550 | 2100 | 450 | 300 | 550 | 11 | 250 | 10 | 250 | 3600 | 1540 | 3050 | 7000 |
| 135.25 | 135 | 2550 | 2100 | 450 | 300 | 550 | 11 | 250 | 10 | 230 | 3590 | 1540 | 2530 | 9500 |
| 110.32 | 110 | 3200 | 2700 | 450 | 300 | 550 | 11 | 250 | 10 | 230 | 4590 | 1540 | 2530 | 9500 |
| 135.32 | 135 | 3200 | 2700 | 450 | 300 | 550 | 11 | 250 | 10 | 230 | 4590 | 1540 | 2530 | 10500 |
| 175.32 | 175 | 3200 | 2700 | 450 | 300 | 550 | 15 | 210 | 10 | 210 | 4590 | 1540 | 2530 | 12300 |
| 220.32 | 220 | 3200 | 2700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 210 | 10 | 210 | 4590 | 1540 | 2530 | 12500 |
| 250.32 | 250 | 3200 | 2700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 200 | 10 | 180 | 4590 | 1540 | 2530 | 13000 |
| 320.32 | 320 | 3200 | 2700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 180 | 10 | 180 | 4590 | 1540 | 2530 | 14000 |
| 135.40 | 135 | 4050 | 3400 | 450 | 300 | 550 | 15 | 250 | 10 | 230 | 4630 | 1830 | 2630 | 12000 |
| 175.40 | 175 | 4050 | 3400 | 450 | 300 | 550 | 15 | 130 | 10 | 120 | 4630 | 1830 | 2630 | 12800 |
| 220.40 | 220 | 4050 | 3400 | 450 | 300 | 600 | 15 | 130 | 10 | 120 | 4630 | 1830 | 2730 | 15500 |
| 250.40 | 250 | 4050 | 3400 | 450 | 350 | 600 | 15 | 200 | 10 | 180 | 4630 | 1850 | 2730 | 16000 |
| 320.40 | 320 | 4050 | 3400 | 450 | 300 | 600 | 15 | 180 | 10 | 105 | 4630 | 1830 | 2730 | 21800 |
| 135.42 | 135 | 4200 | 3700 | 450 | 300 | 550 | 15 | 250 | 10 | 210 | 4830 | 1850 | 2730 | 14000 |
| 175.42 | 175 | 4200 | 3700 | 450 | 300 | 550 | 15 | 210 | 10 | 210 | 4830 | 1850 | 2730 | 14800 |
| 220.42 | 220 | 4200 | 3700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 210 | 10 | 210 | 4830 | 1850 | 2730 | 17500 |
| 250.42 | 250 | 4200 | 3700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 200 | 10 | 180 | 4830 | 1850 | 2730 | 18000 |
| 320.42 | 320 | 4200 | 3700 | 450 | 350 | 600 | 15 | 180 | 10 | 180 | 4830 | 1850 | 2730 | 23000 |

*Utilisation Efficace de l'Energie*

**PRESSE PLIEUSE HYBRIDE**

# Presse plieuse EXPERT Bend

↘ Productive, efficace et avec excellent rapport qualité / prix

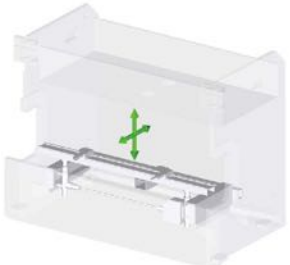
La gamme EXPERT Bend a été simplifiée au mieux de manière à proposer des presses plieuses synchronisées de qualité avec un coût réduit. Elle dispose néanmoins d'un très large éventail d'options pour répondre aux nombreux besoins des divers métiers en tôlerie.

**La configuration standard dispose :**

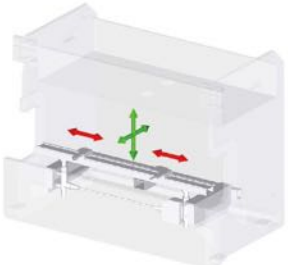
- commande numérique Delem DA58T
- axes pilotés par la commande numérique Y1, Y2, X, R
- dispositif de protection laser type Lazersafe LZS2
- bombage mécanique piloté par la commande numérique
- accroches outillage type européen
- consoles mobiles

**Les principales options sont :**

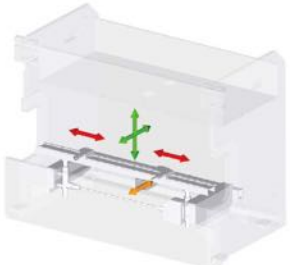
- jusqu'à 6 axes sur la butée
- toutes les commandes numériques Delem et Cybelec
- accrochage outillage pneumatique ou hydraulique de tous types
- pince d'écrasement
- servo-pompe limitant la consommation énergétique
- aides au pliage
- mesure d'angle automatisée
- passage en vitesse de pliage à 2 mm de la tôle
- pédales sans fil



2 axes Y1-Y2-X-R



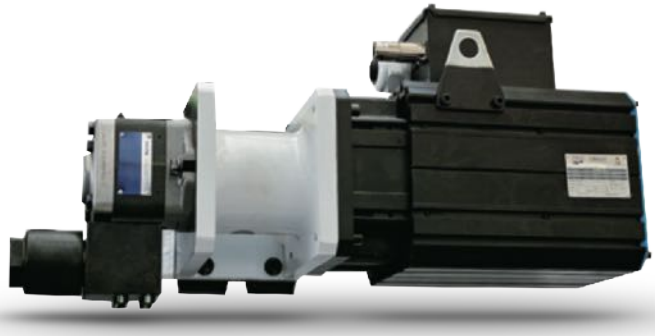
4 axes Y1-Y2-X-R-Z1-Z2



5 axes Y1-Y2-X1-R-X2-Z1-Z2

# Caractéristiques techniques

| Modèle EXPERT Bend | Capacité (kN) | Longueur de pliage (mm) | Passage entre montants (mm) | Profondeur du col de cygne (mm) | Course (mm) | Ouverture maximale (mm) | Puissance (Kw) | Vitesse (mm/s) | | | Dimensions (mm) | | | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Approche | Travail | Retour | Largeur | Profondeur | Hauteur | |
| 80.25 | 800 | 2550 | 2150 | 350 | 175 | 480 | 7,5 | 200 | 14 | 170 | 3140 | 1540 | 2240 | 6800 |
| 110.31 | 1100 | 3100 | 2600 | 410 | 215 | 520 | 11 | 200 | 14 | 160 | 3590 | 1540 | 2530 | 9800 |
| 110.41 | 1100 | 4100 | 3600 | 410 | 215 | 520 | 11 | 200 | 14 | 160 | 4590 | 1540 | 2530 | 11800 |
| 160.31 | 1600 | 3100 | 2600 | 410 | 215 | 520 | 15 | 160 | 11 | 140 | 3610 | 1600 | 2590 | 11900 |
| 160.41 | 1600 | 4100 | 3600 | 410 | 215 | 520 | 15 | 160 | 11 | 140 | 4610 | 1600 | 2590 | 15000 |
| 220.31 | 2200 | 3100 | 2600 | 410 | 215 | 530 | 15 | 130 | 10 | 120 | 3630 | 1830 | 2630 | 15000 |
| 220.41 | 2200 | 4100 | 3600 | 410 | 215 | 530 | 15 | 130 | 10 | 120 | 4630 | 1830 | 2730 | 18100 |
| 250.31 | 2500 | 3100 | 2600 | 410 | 215 | 530 | 15 | 120 | 9 | 105 | 3630 | 1830 | 2630 | 15100 |
| 250.41 | 2500 | 4100 | 3600 | 410 | 215 | 530 | 15 | 120 | 9 | 105 | 4630 | 1830 | 2730 | 18200 |
| 300.31 | 3000 | 3100 | 2600 | 410 | 265 | 580 | 22 | 120 | 9 | 100 | 3600 | 1950 | 2750 | 20500 |
| 300.41 | 3000 | 4100 | 3600 | 410 | 265 | 580 | 22 | 130 | 9 | 100 | 4600 | 1950 | 3000 | 24400 |
| 175.61 | 175 | 6100 | 5100 | 400 | 200 | 440 | 15 | 170 | 9 | 115 | 6880 | 2780 | 2000 | 18200 |



# Presse plieuse MASTER E Bend

↘ Presse plieuse électrique
Rapide, économe en énergie et silencieuse

Les presses plieuses électriques ont révolutionné le secteur de la fabrication métallique grâce à leurs performances supérieures et leur impact environnemental réduit. Comparées aux modèles hydrauliques traditionnels, elles offrent plusieurs avantages notables.

- **Vitesse accrue :** Les servomoteurs utilisés dans les presses électriques permettent des cycles de pliage plus rapides et plus réguliers, augmentant ainsi considérablement la productivité.
- **Précision inégalée :** La commande numérique précise des presses électriques garantit une répétabilité exceptionnelle des plis, réduisant les rebuts et améliorant la qualité globale des produits finis.
- **Consommation énergétique optimisée :** Les moteurs électriques ne consomment de l'énergie en fonction de la tâche à accomplir, ce qui se traduit par des économies d'énergie significatives par rapport aux systèmes hydrauliques continuellement alimentés.
- **Entretien réduit :** L'absence d'hydraulique simplifie l'entretien et réduit les coûts de maintenance (Vidange, changement de filtre, changement de joint)

**Les principales options sont :**

- jusqu'à 6 axes sur la butée
- toutes les commandes numériques Delem et Cybelec
- accrochage outillage pneumatique ou hydraulique de tous types
- pince d'écrasement
- servo-pompe limitant la consommation énergétique
- aides au pliage
- mesure d'angle automatisée
- passage en vitesse de pliage à 2 mm de la tôle
- réglage automatique des système de protection laser
- pédales sans fil

# Caractéristiques techniques

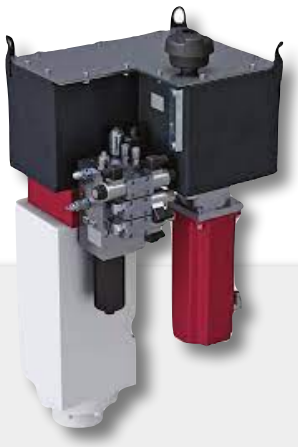
| Modèle MASTER E Bend | Capacité (T) | Longueur de pliage (mm) | Passage entre montants (mm) | Profondeur du col de cygne (mm) | Course (mm) | Ouverture maximale (mm) | Course axe X (mm) | Puissance (Kw) | Vitesse (mm/s) | | | Dimensions (mm) | | | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Approche | Travail | Retour | Longeur | Profondeur | Hauteur | |
| 85.25 | 25 | 850 | 820 | 120 | 150 | 320 | 350 | 11.2 | 160 | 10 | 160 | 1450 | 1180 | 2050 | 2150 |
| 105.35 | 35 | 1050 | 880 | 200 | 200 | 320 | 600 | 15.2 | 180 | 10 | 180 | 2150 | 1550 | 2280 | 3650 |
| 125.35 | 35 | 1250 | 1080 | 220 | 220 | 500 | 600 | 15.5 | 220 | 10 | 220 | 2150 | 1550 | 2450 | 4350 |
| 125.45 | 45 | 1250 | 1080 | 220 | 220 | 500 | 600 | 25.5 | 220 | 10 | 220 | 2150 | 1550 | 2450 | 4550 |
| 155.45 | 45 | 1550 | 1380 | 220 | 220 | 500 | 600 | 25.5 | 200 | 10 | 200 | 2450 | 1580 | 2450 | 4550 |
| 155.60 | 60 | 1550 | 1380 | 300 | 300 | 500 | 600 | 25.5 | 200 | 10 | 200 | 2450 | 1580 | 2450 | 5250 |
| 205.45 | 45 | 2050 | 1880 | 220 | 220 | 500 | 600 | 25.5 | 220 | 10 | 220 | 2950 | 1550 | 2450 | 5250 |
| 205.60 | 60 | 2050 | 1880 | 300 | 300 | 500 | 600 | 25.5 | 200 | 10 | 200 | 2950 | 1550 | 2450 | 5580 |
| 255.60 | 60 | 2550 | 2380 | 300 | 300 | 500 | 600 | 25.5 | 200 | 10 | 200 | 3550 | 1600 | 2530 | 6050 |
| 255.80 | 80 | 2550 | 2380 | 350 | 350 | 500 | 600 | 32 | 200 | 10 | 200 | 3550 | 1600 | 2530 | 6650 |
| 255.100 | 100 | 2550 | 2380 | 400 | 400 | 550 | 600 | 32 | 180 | 10 | 180 | 3580 | 1650 | 2580 | 7350 |
| 305.100 | 100 | 3050 | 2450 | 400 | 400 | 550 | 600 | 32 | 180 | 10 | 180 | 4650 | 1800 | 2680 | 8250 |
| 305.130 | 130 | 3050 | 2450 | 400 | 400 | 550 | 600 | 38 | 180 | 10 | 180 | 4650 | 1800 | 2680 | 8950 |

# Système de contrôle Hybride ePrAX

## Dispositif ePrAX

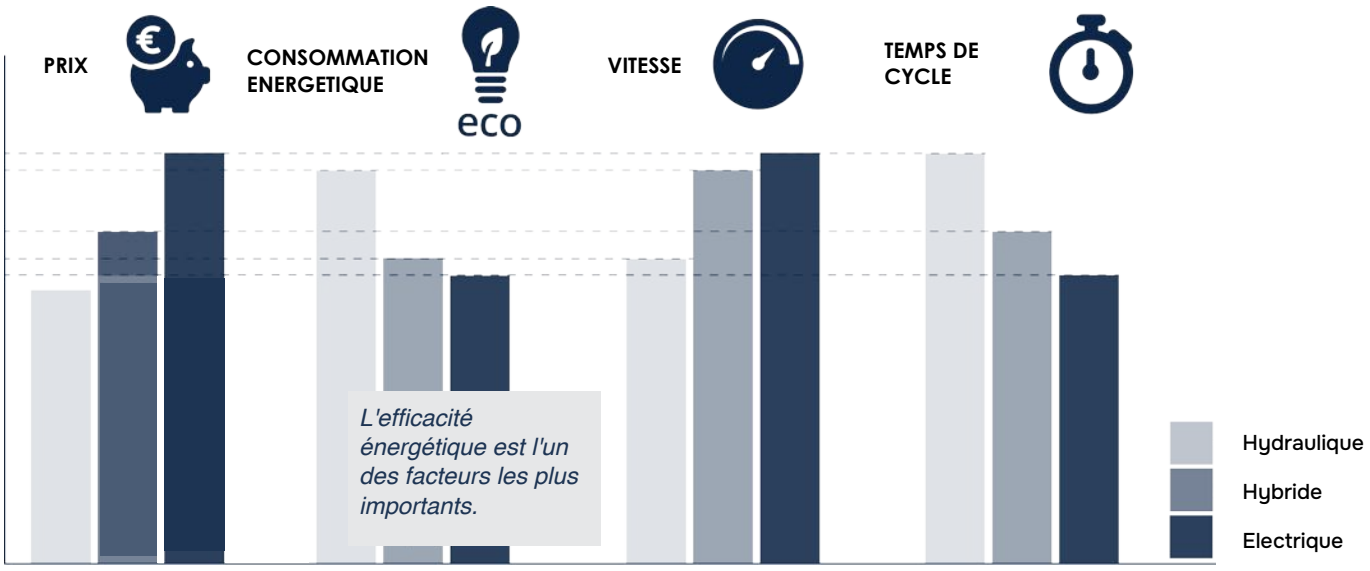
Le système hybride de commande ePrAX® HAWE est une servo pompe innovante pour les presses plieuses. Grâce au moteur brushless, nous pouvons contrôler avec précision le mouvement du coulisseau en utilisant un minimum d'huile et d'énergie par par rapport aux systèmes conventionnels.

En raison d'une faible consommation d'énergie, l'utilisateur bénéficie d'une **efficacité élevée** avec un **faible coût d'exploitation**.



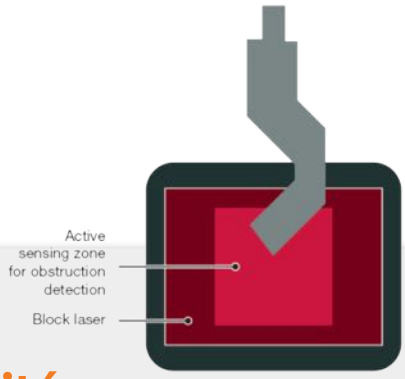
## Avantages

- Augmentation des vitesses de déplacement du coulisseau pour une meilleure productivité de la machine.
- Energie consommée réduite.
- Niveau de pression acoustique réduit à 50 dB et seulement lorsque le coulisseau est en déplacement
- Efficacité énergétique jusqu'à 65 % par rapport aux systèmes conventionnels.
- Deux réservoirs d'huile de 55 litres seulement



# Dispositifs de protection Laser Safe

Les systèmes optiques Laser Safe IRIS et IRIS Plus intègrent un processeur d'images en temps réel qui se trouve dans l'unité de réception. Notre technologie d'imagerie optique offre une plus grande flexibilité en combinant une **protection optique haute performance** avec des capacités de traitement d'images en temps réel qui permettent de **diminuer les temps de cycles** et d'effectuer des **contrôles d'angle en temps réel**.




## Sécurité

Les systèmes de protection optique comprennent un émetteur et un récepteur laser qui sont montés sur le coulisseau de la presse plieuse. Un champ laser continu protège la zone autour de la pointe du poinçon, ce qui permet à l'opérateur de tenir la pièce pendant que les outils se ferment à grande vitesse. Si une obstruction est détectée, la descente du coulisseau est automatiquement stoppée.

Comparaison de la hauteur du point de commutation (cm)

## Temps de cycle réduit

Le point de commutation de vitesse se situe à 2 mm de la tôle ce qui permet d'optimiser les temps de déplacements du coulisseau surtout quand ces vitesses peuvent aller jusqu'à' à 250 mm/s. Les temps de cycle de pliage se trouvent considérablement diminués.

IRIS PLUS INTEGRATED REAL TIME IMAGING SYSTEM AAC DAC BSM

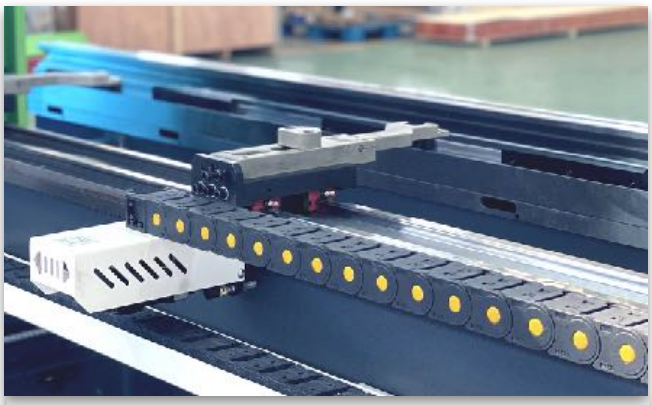
## Contrôle de l'angle

La technologie IRIS Plus permet d'effectuer un contrôle d'angle dynamique.
Lors du premier pli, le système analyse le retour élastique du matériau puis par apprentissage permet d'effectuer tous les autres pliages de la même manière.
L'opérateur peut choisir d'effectuer ce contrôle à chaque pli ou seulement en début de série.

# Butées

## Butée 2 axes (X, R)

- Une butée rigide équipée de deux doigts de butée montés sur double glissière.
- Doigts de butée équipés de trois touches escamotables pour éviter les collisions avec l'outillage.
- En option : Supports tôles pneumatiques de maintien des tôles fines.



## Butée 4 axes (X, R, Z1, Z2)

- Deux doigts de butée motorisés pour un positionnement tout le long de la poutre, idéal pour du pliage en poste ou lors du travail fréquent de tôles de différentes longueurs.
- Motorisation par moteur Brushless se déplaçant sur une crémaillère.

## Butée 5 axes (X, R, Z1, Z2, Delta X)

- Axe Delta X : Possibilité d'effectuer un pli non parallèle au bord de tôle.
- La programmation dans la commande numérique permet de décaler un doigt de butée par rapport à l'autre avec une course de ± 125 mm. Il est nécessaire d'avoir les axes Z1 et Z2 pilotés par la commande numérique.

## Butée 6 axes (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2)

- Les 6 axes de positionnement des doigts de butée permettent de réaliser une multitude de pièces avec les meilleurs appuis.
- L'écart important de positionnement en profondeur des deux doigts de butées permet d'effectuer des pliages d'angle important par rapport au bord de tôle.

# Options

## Consoles mobiles

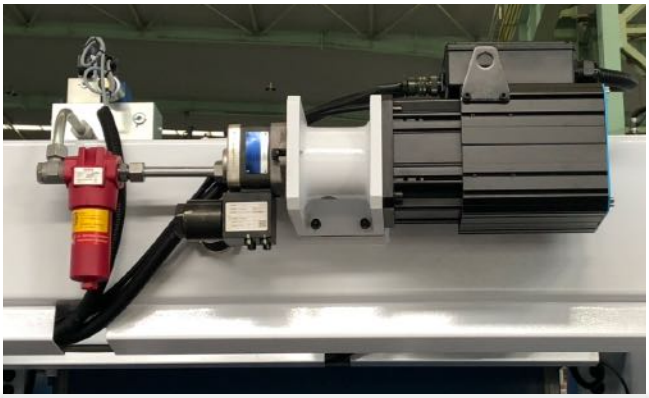
- Les consoles mobiles se déplacent tout le long du tablier afin de ne pas gêner la réalisation de certains pliages.
- Réglage en hauteur : chaque console se règle manuellement en hauteur afin de s'adapter à la hauteur des matrices.
- Il est possible d'ajouter des consoles supplémentaires et une zone parking.

## Aides au pliage

- Sécurité : à la remontée du coulisseau, les aides au pliage accompagnent la descente de la pièce.
- Ergonomie du poste : les opérateurs n'ont pas besoin d'accompagner les tôles de grandes dimensions lors du pliage.
- Qualité du pliage: il n'y a plus de contre-plis causés par le poids de la tôle ni de déformations.

## Pince d'écrasement

- Les plis écrasés se réalisent en deux passes grâce au relevage pneumatique de la pince pilotée par la commande numérique.
- Programmation dans la commande numérique : Le pliage puis l'écrasement s'effectue automatiquement.
- Plis en goutte d'eau : l'épaisseur d'écrasement peut être paramétrée depuis la commande numérique.



## Servo-Pompe

- Economie d'énergie : Grace à la servo-pompe équipée du moteur INOVANCE, nous obtenons une réduction d'au moins 40% de la consommation énergétique.
- La pompe fonctionne seulement lors du déplacement du coulisseau.
- Confort de travail grâce au faible niveau de bruit de la servo-pompe.

# Commandes numériques DELEM

| | DA-58T | DA-66T | DA-69T | DA-69S |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **Programmation** | 2D | 2D | 3D | 3D |
| **Ecran** | 15″ Tactile couleur | 17″ Tactile couleur | 17″ Tactile couleur | 24″ Tactile couleur |
| **Environnement** | Delem | Delem | Delem | Delem |
| **Ecran tactile** | Oui | Oui | Oui | Oui |
| **Axes gérés** | 4 | 32 | 32 | 32 |
| **Affichage des outils et visualisation** | Oui 2D | Oui 2D | Oui 3D | Oui 3D |
| **Séquence de pliage automatique** | Oui | Oui | Oui | Oui |
| **Vérification collision** | Oui | Oui | Oui | Oui |
| **Interface RS232** | 1 | 1 | 2 | 2 |
| **RAM** | 1 GB | 1 GB | 2 GB | 4 GB |
| **Port USB** | 1 | 2 | 2 | 2 |
| **Logiciel de préparation de programme** | Profile-TL (inclus) | Profile-TL (inclus)<br>Profile-T 3D (payant) | Profile-T 3D (inclus) | Profile-S 3D (inclus) |

# Commandes numériques CYBELEC

| | CybTouch 12 | CybTouch 15 | VisiTouch Pac | VisiTouch MX |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| **Programmation** | 2D | 2D | 2D | 2D, 3D |
| **Ecran** | 12″ Tactile couleur | 15″ Tactile couleur | 19″ Tactile couleur | 19″ Tactile couleur |
| **Environnement** | Cybelec | Cybelec | Windows 10 | Windows 10 |
| **Ecran tactile** | Oui | Oui | Oui | Oui |
| **Axes gérés** | 4 | 6 (Z1, Z2 en option) | 10 | 26 |
| **Affichage des outils et visualisation** | Oui 2D | Oui 2D | Oui 3D | Oui 3D |
| **Séquence de pliage automatique** | Oui (option) | Oui | Oui | Oui |
| **Vérification collision** | Oui | Oui | Oui | Oui |
| **Interface RS232** | 1 | 1 | 1 | |
| **RAM** | 2 GB | 4 GB | 4 GB | 8 GB |
| **Port USB** | 1 | 1 | 4 | 4 |
| **Logiciel de préparation de programme** | VisiTouch (payant) | VisiTouch (payant) | VisiTouch (payant) | VisiTouch (payant) |

# Possibilités de configuration

| | EXPERT Bend | MASTER Bend | MASTER eBend |
|---|---|---|---|
| Lazersafe LZS-2 | S | S | S |
| Lazersafe IRIS | O | S | S |
| Moto pompe | S | | |
| Servo pompe | O | | |
| Servo pompes hybrides | | S | |
| Servo moteur | | | S |
| Table de bombage hydraulique | | | |
| Table de bombage Mécanique | S | S | S |
| Outillage type Européen | S | S | S |
| Deux consoles avant mobiles | S | S | S |
| Axes Y1 Y2 X | S | | |
| Axes Y1 Y2 X R | O | | |
| Axes Y1 Y2 X R Z1 Z2 | O | S | S |
| Axes Y1 Y2 X R Z1 Z2 Delta X | O | O | O |
| Axes Y1 Y2 X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 | O | O | O |
| Aide au pliage AP1 AP2 | O | O | |
| CN Cybelec Cybtouch 12, 4 axes, 2D | O | | |
| CN Cybelec Cybtouch 15, 6 axes, 2D | O | | |
| CN Cybelec Visitouch Pac, 2D | O | O | O |
| CN Cybelec Visitouch MX, 3D | | O | O |
| CN Delem DA53T  4 axes | S | | |
| CN Delem DA58T, 4 axes, 2D | O | | |
| CN Delem DA66T, 2D et visu 3D | O | S | S |
| CN Delem DA69T, 3D et visu 3D | O | O | O |
| CN Delem DA66S, 2D et visu 3D | O | O | O |
| CN Delem DA69S, 3D et visu 3D | O | O | O |
| Bridage mécanique de type Wila | O | O | O |
| Bridage hydraulique de type Wila | O | O | |
| Bridage pneumatique des outils | O | O | O |
| Table d'écrasement | O | O | O |
| Table de retournement | O | O | O |
| Lubrification centralisée manuelle | S | S | S |
| Lubrification centralisée automatique | O | O | O |

# Services

## ↘ INSTALLATION

**Le Transport du matériel** jusqu'au lieu de l'installation est géré par nos soins (en France métropolitaine).

**Manutention :** Même si le plus souvent nos clients se chargent de la manutention du matériel. Nous pouvons aussi gérer le déchargement et la mise en place des équipements dans les ateliers.

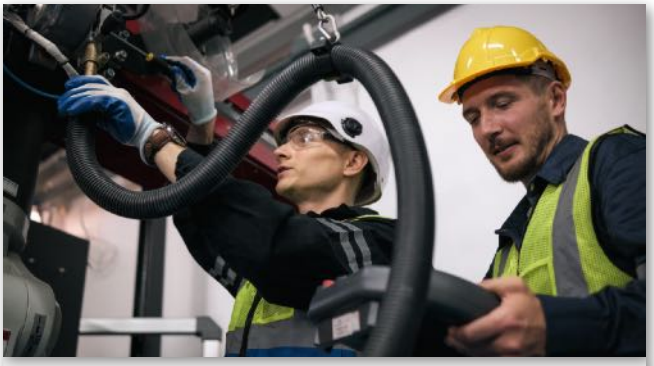
**Mise en service :** Nos équipements sont mis en service par des techniciens spécialisés dans le domaine et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

## ↘ FORMATION

**La formation** à l'utilisation de la presse plieuse, de la commande numérique et la première maintenance est assurée par nos techniciens. La formation est adaptée en fonction du niveau de compétence des opérateurs.

**Assistance :** Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone, par télé-assistance ou en organisant d'autres séances de formation.

## ↘ SERVICE APRÈS-VENTE



Nous réalisons **la maintenance** de nos équipements avec les pièces détachées du fabricant et des contrats de maintenance.

Nos priorités sont :

- Vous répondre dans les **meilleurs délais**
- Assurer la **longévité** de votre matériel
- Conserver sa **fiabilité**

## ↘ TÉLÉMAINTENANCE

Nous équipons au mieux nos machines avec des solutions informatiques permettant la télémaintenance.

**La connection à distance** sur vos équipements nous permet de répondre à vos problématiques d'assistance, de paramétrage voire de dépannage sans se déplacer ce qui nous permet d'être réactif et de diminuer énormément nos coûts d'intervention.

# Outillage

Nous distribuons depuis de nombreuses années la gamme d'outillage et accessoires ROLLERI pour presses plieuses. Depuis 1987, ROLLERI produit des outils standards et spéciaux. L'entreprise familiale (Francisco et Marco Rolleri) est aujourd'hui considérée comme l'un des plus grands fabricants européens d'outillage pour presses plieuses.

ROLLERI est implanté dans plusieurs pays : Rolleri France, Rolleri Brasil, Rolleri USA, Rolleri India, Rolleri Deutchland GmbH, Rolleri China, Rolleri Ukraine, Rolleri Benelux, Rolleri Česká republika, Rolleri Slovensko, Rolleri Denmark, Rolleri Polska, et Rolleri Finland.

ROLLERI offre un service rapide et fiable à tous nos partenaires dans toute l'Europe et dans le monde. En 2012, ROLLERI a complètement restructuré leurs services avec un objectif de points de ventes directs dans les différents pays. ROLLERI présente une gamme plus large de produits, un stock considérablement plus important ce qui permet une grande réactivité. Un outillage standard commandé lundi et peut-être être reçu dans la semaine.

La gamme est très large pour pouvoir correspondre à tous vos besoins mais aussi pour pouvoir équiper la plupart des marques de presses plieuses.

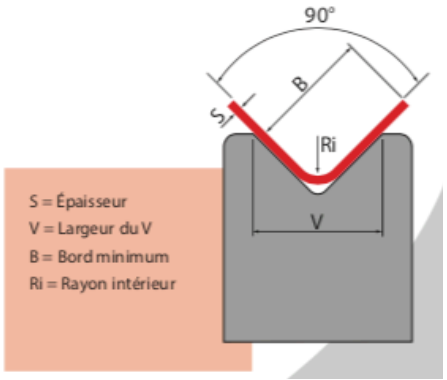
En tant que distributeur, nous garantissons le prix au même niveau que le tarif ROLLERI France mais en offrant un service de conseil et de proximité grâce à notre service commercial et notre support technique.

# Abaque de pliage

| (mm) | | | Epaisseur S (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| V | B | Ri | 0,5 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 |
| 6 | 5 | 1 | 2.5 | 6.5 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 6 | 1,3 | 2 | 5 | 8 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 7 | 1.7 | 1.5 | 4 | 6 | 9 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 9 | 2 | | 3 | 5 | 7 | 11 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 12 | 2.7 | | | 4 | 6 | 9 | 13 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 15 | 3.3 | | | | 4 | 7 | 10 | 12 | 19 | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 18 | 4.2 | | | | | 4 | 7.5 | 9 | 14 | 21 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 22 | 5 | | | | | | 6.5 | 8 | 12 | 19 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 23 | 5.4 | | | | | | | 7.5 | 11.6 | 17 | 23 | 30 | | | | | | | | | | | |
| 37 | 25 | 5.8 | | | | | | | | 10 | 14.5 | 20 | 26 | 33 | | | | | | | | | | |
| 42 | 29 | 6.7 | | | | | | | | | 13 | 17 | 23 | 29 | 33.5 | | | | | | | | | |
| 45 | 32 | 7.5 | | | | | | | | | | 16 | 21 | 27 | 33 | 48 | | | | | | | | |
| 50 | 36 | 8.3 | | | | | | | | | | | 19 | 24 | 30 | 43 | 58 | | | | | | | |
| 60 | 43 | 10 | | | | | | | | | | | | 20 | 25 | 36 | 49 | 64 | | | | | | |
| 70 | 50 | 11.5 | | | | | | | | | | | | | 21 | 31 | 42 | 55 | 69 | | | | | |
| 80 | 57 | 13.5 | | | | | | | | | | | | | | 27 | 37 | 48 | 60 | 75 | | | | |
| 90 | 64 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | 32 | 42 | 54 | 66 | 95 | | | |
| 100 | 71 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | 38 | 48 | 60 | 86 | 134 | | |
| 130 | 93 | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | 37 | 46 | 66 | 103 | 149 | |
| 180 | 130 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 33 | 48 | 75 | 107 | 153 |
| 200 | 145 | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 43 | 67 | 83 | 119 |
| 250 | 180 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 54 | 77 | 92 |

F : charge (Tonnes)
L : longueur pliage (m)
Rm : résistance mécanique (N/mm²)
S : épaisseur (mm)
V: largeur Vé (mm)

Rm Acier : 420 N/mm²
Rm Inox : 700 N/mm²
Rm Aluminium : 200 N/mm²



Oriance
Equipement Industriel

# Les nouvelles technologies ont un prix, nous maîtrisons les deux.

Contactez-nous pour un accompagnement personnalisé

Retrouvez-nous

4 Boulevard Charles de Gaulle
64300 ORTHEZ

Appelez-nous

05 59 38 62 57

Écrivez-nous

commercial@oriance.fr


oriance.fr