



Catalogue
LASER Tubes

Oriance, vos projets industriels, notre expertise

➤ Depuis plus de 18 ans, nous distribuons et installons des équipements pour le travail de la tôle dans divers domaines.

Notre expertise s'étend sur :

- ▶ Le pliage : une large gamme de presses plieuses et panneauteuses pour correspondre au mieux à vos besoins, vos produits et votre productivité. Nous fournissons aussi les outillages ou les équipements annexes tels que les bras robotisés, les pinces d'écrasements automatisées, les accompagnateurs de tôle ou tout type de matériel dont vous auriez le besoin et que nous pourrions développer pour vous.
- ▶ Le cisailage : un type de cisailles pendulaires et deux de cisailles guillottes avec diverses options telles que les butées avant pilotées, supports arrières de tôles, évacuateurs de tôles, avec retour des pièces cisailées sur l'avant.
- ▶ Le poinçonnage : une gamme de poinçonneuses à tourelle électriques avec diverses options disponibles.
Les cellules de production CELL Punch peuvent regrouper des poinçonneuses, systèmes de stockage automatisé, presses plieuses, bras robotisés et machine de découpe laser. Elles sont étudiées selon vos besoins et l'environnement de votre atelier.
- ▶ La découpe laser : une gamme complète de machine de découpe laser tôles et laser tubes équipées des meilleures marques mondiales de sources IPG / Raycus, tête de découpe HSG-klinge, Raytools, Precitec, des commandes numériques SIEMENS/Alpha T, avec des rapports qualité/prix particulièrement intéressants.
- ▶ La découpe plasma : nous installons trois gammes de machines de découpe plasma équipées de sources et commandes numériques HYPERTHERM, l'un des leaders dans le domaine.
- ▶ La découpe jet d'eau : nous proposons une large gamme de machine de découpe jet d'eau adaptées à différents domaines et utilisations. elles sont équipées de pompes HYPERTHERM.
- ▶ Le profilage : Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous proposons une gamme complète de lignes de profilage de tôles de toiture/bardage et de profils épais et de déroulage de tôles planes avec ou sans refendage.
- ▶ Les automatisations d'ilots de production : Grâce à des solutions de stockage automatisé et la robotisation des équipements de manutention, les ilots de production travaillent en complète autonomie.
- ▶ Les solutions logiciels : nous travaillons avec des développeurs de logiciels qui permettent de préparer les commandes, automatiser la réalisation des programmes de fabrication, la récupération de données commerciales pour préparer la programmation des lignes de production, l'imbrication des découpes, la gestion du stockage des chutes, la réalisation de rapports de production.
- ▶ Les outillages : depuis de nombreuses années, nous travaillons avec les outillages ROLLERI pour équiper nos presses plieuses et nos poinçonneuses. Cette gamme très complète nous apporte toujours satisfaction. Grâce à leur stock important la plupart des références sont livrées en quelques jours.
Nous proposons également des outillages spéciaux pour obtenir des gains de productivité ou palier à des problèmes de faisabilité.
- ▶ La maintenance et le retrofit : notre service support technique répond à vos questions, réalise et organise la maintenance de vos équipements. Nous proposons également des contrats de maintenance.
Nous pouvons aussi donner une seconde vie à vos outils de travail en changeant de commande numérique ou en les remettant à niveau technologique par des solutions de retrofit.

Présentez nous vos besoins, nous vous proposerons votre équipement

Série R : 2 mandrins



➤ Un rapport qualité/prix
particulièrement intéressant
 ➤ 2 mandrins

- ▶ Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- ▶ Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- ▶ Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- ▶ Extraction et collecteur des poussières
- ▶ Supports de tubes pilotés
- ▶ **Déchargement 2 m (3 m en option)**
- ▶ Chargement automatique (en option)
- ▶ **Source laser fibre de 1,5 kW ou 3 kW**
- ▶ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- ▶ Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			R1	R2
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 8 - 120	diamètre 8 - 240
	tube carré	mm	8 x 8 à 120 x 120	8 x 8 à 120 x 120
	tube rectangulaire	mm	8 - 120	8 - 240
Longueur du tube		mm	1000 - 6500	1000 - 6100
Poids maximal tube		kg	80	300
Coupe minimale		mm	50 - 230	85 - 210
Précision du positionnement		mm	±0.05	±0.05
Précision du repositionnement		mm/m	±0.03	±0.03
Vitesse d'avance		m/min	150	120
Vitesse de rotation		tr/min	130	100
Accélération		G	1.5 G	1,2 G
Puissance source laser		kW	1,5 - 3	3 - 6
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	9630 x 2670 x 2622	9950 x 4500 x 2215



Série TS : 2 mandrins



- Efficace et productif
- 2 mandrins

- Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- Extraction et collecteur des poussières
- Supports de tubes pilotés
- **Déchargement 3 m (4 m en option)**
- Chargement automatique (en option)
- **Source laser fibre de 1,5 kW, 3 kW ou 6 kW**
- Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- Détection de soudure (en option)
- Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			TS2	TS65
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 20 - 240	diamètre 12 - 273
	tube carré	mm	20 x 20 à 240 x 240	12 x 12 à 200 x 200
	tube rectangulaire	mm	20 - 240	12 - 200
Longueur du tube		mm	1000 - 6500	1000 - 6500
Poids maximal tube		kg	200	200
Coupe minimale		mm	85 - 195	150
Précision du positionnement		mm	±0.03	±0.03
Précision du repositionnement		mm/m	±0.03	±0.03
Vitesse d'avance		m/min	120	120
Vitesse de rotation		tr/min	120	120
Accélération		G	1.5 G	1.2 G
Puissance source laser		kW	1,5 - 3 - 6	3 - 6
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	12500 x 3000 x 2500	12500 x 3000 x 2600



Série TPS65 : 2 mandrins



- Tête de découpe 3 axes
- Tête de perçage / taraudage
- 2 mandrins

- Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- Tête de découpe 3 axes
- Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- Extraction et collecteur des poussières
- Supports de tubes pilotés
- **Déchargement 3 m (4 m en option)**
- Chargement automatique (en option)
- **Source laser fibre de 3 kW ou 6 kW**
- Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- **Tête de perçage et taraudage** (en option)
- Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			TP65S
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 12 - 273
	tube carré	mm	12 x 12 à 200 x 200
	tube rectangulaire	mm	12 - 200
Longueur du tube		mm	1000 - 6500
Poids maximal tube		kg	200
Coupe minimale		mm	220
Précision du positionnement		mm	±0.03
Précision du repositionnement		mm/m	±0.03
Vitesse d'avance		m/min	140
Vitesse de rotation		tr/min	120
Accélération		G	1.2 G
Puissance source laser		kW	3 - 6
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	12500 x 4700 x 2600



Série T : 3 mandrins



- Tête de découpe 3 axes
- 3 mandrins

- ▶ Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- ▶ Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- ▶ Tête de découpe 3 axes
- ▶ Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- ▶ Extraction et collecteur des poussières
- ▶ Supports de tubes pilotés
- ▶ Tête de découpe 3 axes, coupe à 45° (en option)
- ▶ Chargement et déchargement semi-automatique (en option)
- ▶ Chargement automatique (en option)
- ▶ **Source laser fibre de 3 kW ou 6 kW**
- ▶ Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- ▶ Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformément à la certification CE machine
- ▶ Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- ▶ Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- ▶ Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- ▶ Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			T2
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 20 - 240
	tube carré	mm	20 x 20 à 240 x 240
	tube rectangulaire	mm	20 - 240
Longueur du tube		mm	1000 - 7000/9000
Poids maximal tube		kg	300
Coupe minimale		mm	0
Précision du positionnement		mm	±0.03
Précision du repositionnement		mm/m	±0.03
Vitesse d'avance		m/min	120
Vitesse de rotation		tr/min	120
Accélération		G	1.5 G
Puissance source laser		kW	3 - 6
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	16950 x 3100 x 2900



Série TX : 4 mandrins



- Tête de découpe 3 axes
- 4 mandrins

- Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- Tête de découpe 3 axes
- Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- Extraction et collecteur des poussières
- Tête de découpe 3 axes, coupe à 45° (en option)
- Chargement et déchargement semi-automatique (en option)
- **Source laser fibre de 6 kW, 12 kW, ou 20 kW**
- Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			TX3	TX5
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 20 - 360	diamètre 50 - 510
	tube carré	mm	20 x 20 à 360 x 360	50 x 50 à 510 x 510
	tube rectangulaire	mm	20 - 360	20 - 510
Longueur du tube		mm	1400 - 9000/12000	1400 - 9000/12000
Poids maximal tube		kg	1200	2000
Coupe minimale		mm	0	0
Précision du positionnement		mm	±0.05	±0.05
Précision du repositionnement		mm/m	±0.05	±0.05
Vitesse d'avance		m/min	80	60
Vitesse de rotation		tr/min	60	40
Accélération		G	0,8 G	0,3 G
Puissance source laser		kW	6 - 12 - 20	6 - 12 - 20
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	29900 x 3300 x 3450	30000 x 3300 x 3800



Série TL : 4+1 mandrins



- Tête de découpe 3 axes
- 4+1 mandrins

- Une source laser fibre Raycus ou IPG Photonics série YLS (pour marché européen)
- Une tête de découpe HSG - Klinge autofocus
- Tête de découpe 3 axes
- Refroidisseur à eau pour la tête de découpe et source laser, stabilisateur de tension
- Extraction et collecteur des poussières
- Tête de découpe 3 axes, coupe à 45° (en option)
- Chargement et déchargement semi-automatique (en option)
- **Source laser fibre de 6 kW, 12 kW, ou 20 kW**
- Dispositif anti-collision pour la protection de la tête de découpe
- Zone de sécurité protégée par barrières immatérielles conformes à la certification CE machine
- Logiciel d'imbrication de tubes en français inclus
- Télémaintenance (sous réserve de connexion internet)
- Interface Homme Machine (IHM) sur écran tactile
- Service de maintenance des sources laser et têtes de découpe en Allemagne

Spécifications			TL660	TL730
Capacité de découpe	tube rond	mm	diamètre 80 - 660	diamètre 120 - 715
	tube carré	mm	80 x 80 à 450 x 450	120 x 120 à 500 x 500
	tube rectangulaire	mm	80 - 660	120 - 700
Longueur du tube		mm	3000 - 12000	3000 - 16300
Poids maximal tube		kg	3000	4000
Coupe minimale		mm	0	0
Précision du positionnement		mm	±0.1	±0.15
Précision du repositionnement		mm/m	±0.1	±0.1
Vitesse d'avance		m/min	50	45
Vitesse de rotation		tr/min	30	30
Accélération		G	0,2	0,2
Puissance source laser		kW	6 - 12 - 20	6 - 12 - 20
Dimensions (long. x larg. x haut)		mm	30000 x 6000 x 5000	38000 x 6500 x 5000



Équipements



Chargement automatique

- ▶ Cette option permet à la machine laser tubes de travailler en complète autonomie.
- ▶ Possibilité de charger différents types de tubes.



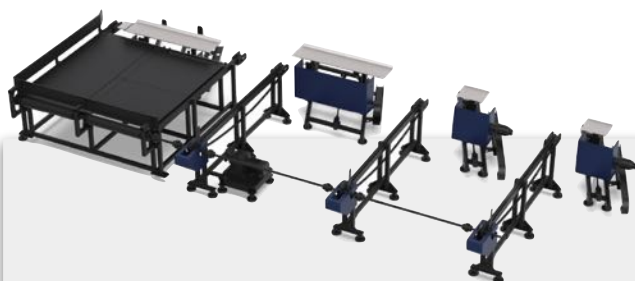
Chargement semi-automatique

- ▶ Ce dispositif permet le chargement des tubes et profilés de taille importante.
- ▶ Possibilité de charger différents types de tubes et profilés.



Table de sortie

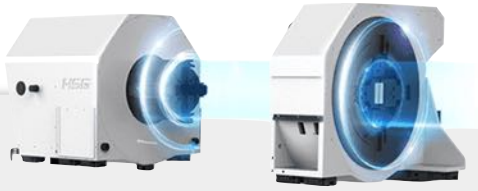
- ▶ Le support inclinable permet de faire glisser le tube ou le profilé dans le berceau de réception.
- ▶ Le berceau est équipé de roulettes permettant de le déplacer.
- ▶ Il est possible d'adapter un dispositif de déchargement pour les tubes de gros diamètre tel que des consoles mobiles.



Déchargement automatisé

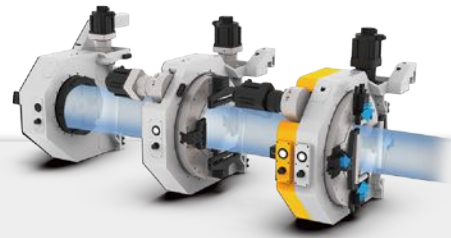
- ▶ Disposé en sortie, ce convoyeur permet le déchargement des tubes et profilés de taille importante.

Équipements



Mandrins

- ▶ Mandrins pneumatiques pilotés par commande numérique.
- ▶ Les mandrins sont équipés d'un système de retour de pression pour ajuster la pression de coupe en fonction de la taille et de l'épaisseur du tube.
- ▶ Vitesse de serrage élevée, précision et efficacité de travail.
- ▶ Surveillance sans fil des mandrins, alarme pour les mandrins vides et haute sécurité pour éviter toute collision entre les mandrins et les pièces de travail.
- ▶ Surveillance sans fil des mandrins, alarme pour les mandrins vides et haute sécurité pour éviter toute collision entre les mandrins et les pièces de travail.



3+1 mandrins

- ▶ Les mandrins sont développés par HSG Laser et sont brevetés. Ils ne répondent pas seulement aux problèmes rencontrés par les machines de découpe tubes de mandrins à deux, trois ou quatre mandrins, mais offrent également des solutions de coupe de tubes lourds.
- ▶ Les mandrins latéraux se combinent pour avoir une synchronisation de la rotation et du déplacement.
- ▶ Les fonctions de serrage, de support et de correction des tubes sont optimisés.



Système d'aspiration

- ▶ Le mandrin avant est équipé de tuyaux d'air et de ventilateurs d'extraction très puissants qui contribuent à réduire la pollution par les fumées et à préserver la santé des opérateurs.



Commande numérique

- ▶ La commande numérique Alpha T, développée par le constructeur, dispose d'une interface Homme-Machine très simple d'utilisation.
- ▶ Elle est compatible avec de multiples types de fichiers graphiques, y compris DXF, DWG, PLT, code NC.
- ▶ Elle permet aussi de piloter la source laser.

Équipements



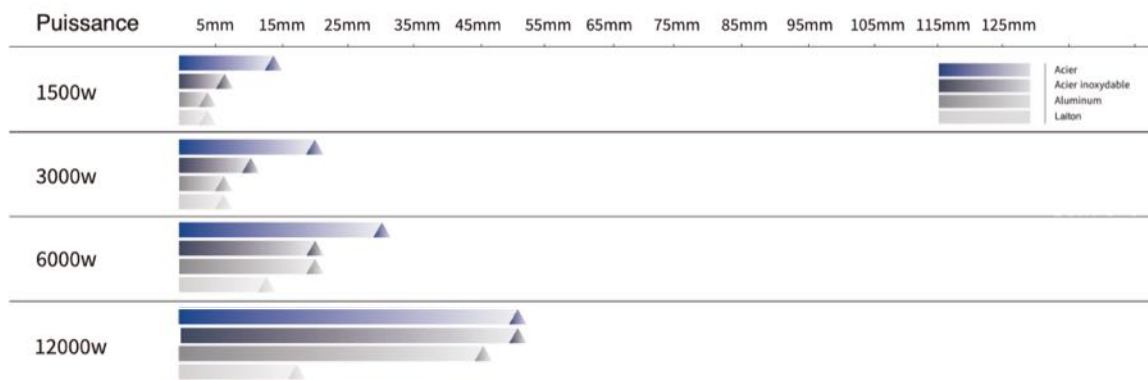
Tête de découpe

- ▶ Les têtes de découpe HSG Klinge autofocus disposent d'un rapport qualité / prix très intéressant.
- ▶ En cas de collision, la tête de découpe se décale tout en restant maintenu grâce à une fixation magnétique et le mouvement est aussitôt arrêté.
- ▶ Ajustement motorisé de la position du point de focal.
- ▶ Mesure de distance à réaction rapide et sans dérive.
- ▶ La tête de découpe 3 axes qui d'incline de $\pm 45^\circ$ permet d'effectuer la découpe de chanfrein.



Sources Laser fibre

- ▶ Les sources laser fibre IPG Photonics série YLS, leader mondial des sources laser est pionnier dans le développement et la commercialisation des lasers à fibres optiques.
- ▶ Les sources laser fibre RAYCUS proposent une excellente alternative a des prix compétitifs. RAYCUS dispose d'un centre SAV basé en Allemagne.
- ▶ Le transport du faisceau laser par fibre optique diminue énormément les couts de maintenance.
- ▶ Découpe des matériaux réfléchissant grâce à une faible longueur d'ondes du laser fibre (1070 ± 10 nm).



Services

▮ INSTALLATION



- ▶ **Le Transport du matériel** jusqu'au lieu de l'installation est géré par nos soins (en France métropolitaine).
- ▶ **Manutention** : Même si le plus souvent nos clients se chargent de la manutention du matériel, nous pouvons aussi gérer le déchargement et la mise en place des équipements dans les ateliers.
- ▶ **Mise en service** : Nos équipements sont mis en service par des techniciens spécialisés dans le domaine et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

▮ FORMATION



- ▶ **La formation** à l'utilisation de la presse plieuse, de la commande numérique et la première maintenance est assurée par nos techniciens. La formation est adaptée en fonction du niveau de compétence des opérateurs.
- ▶ **Assistance** : Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone, par télé-assistance ou en organisant d'autres séances de formation.

▮ SERVICE APRÈS-VENTE



- ▶ Nous réalisons la **maintenance** de nos équipements avec les pièces détachées du fabricant et des contrats de maintenance.

Nos priorités sont :

- Vous répondre dans **les meilleurs délais**
- Assurer la **longévité** de votre matériel
- Conserver sa **fiabilité**

▮ TÉLÉMAINTENANCE



- ▶ Nous équipons au mieux nos machines avec des solutions informatiques permettant la télémaintenance.
- ▶ **La connexion à distance** sur vos équipements nous permet de répondre à vos problématiques d'assistance, de paramétrage voire de dépannage sans se déplacer ce qui nous permet d'être réactif et de diminuer énormément nos coûts d'intervention.

Gamme **LASER Tôles**

Notre gamme de laser tôles permettra de répondre à toutes demandes



Série GV

Hautes performances
Double table hydraulique
Moteurs linéaires



Série GFA

Pour les grandes dimensions



Série GH

Rapidité et puissance
Double table



Série GV

Compact
Simple Table



Série GX

Qualité et efficacité
Double table

Les nouvelles technologies ont un prix, nous maîtrisons les deux.

Contactez-nous pour un
accompagnement personnalisé



Retrouvez-nous

4 Boulevard Charles de Gaulle
64300 ORTHEZ



Appelez-nous

05 59 38 62 57



Écrivez-nous

commercial@oriance.fr

oriance.fr

