



Catalogue

**CISAILLES**



# Oriance, vos projets industriels, notre expertise

➤ Depuis plus de 18 ans,  
nous distribuons et installons  
des équipements pour le travail  
de la tôle dans divers domaines.

Notre expertise s'étend sur :

- ▶ **Le pliage** : une large gamme de presses plieuses et panneauteuses pour correspondre au mieux à vos besoins, vos produits et votre productivité. Nous fournissons aussi les outillages ou les équipements annexes tels que les bras robotisés, les pinces d'écrasements automatisées, les accompagnateurs de tôle ou tout type de matériel dont vous auriez le besoin et que nous pourrions développer pour vous.
- ▶ **Le cisailage** : un type de cisailles pendulaires et deux de cisailles guillotines avec diverses options telles que les butées avant pilotées, supports arrières de tôles, évacuateurs de tôles, avec retour des pièces cisailées sur l'avant.
- ▶ **Le poinçonnage** : une gamme de poinçonneuses à tourelle électriques avec diverses options disponibles.  
  
Les cellules de production CELL Punch peuvent regrouper des poinçonneuses, systèmes de stockage automatisés, presses plieuses, bras robotisés et machine de découpe laser. Elles sont étudiées selon vos besoins et l'environnement de votre atelier.
- ▶ **La découpe laser** : une gamme complète de machine de découpe laser tôles et laser tubes équipées des meilleures marques mondiales de sources IPG / Raycus, tête de découpe HSG-klinge, Raytools, Precitec, des commandes numériques SIEMENS/Alpha T, avec des rapports qualité/prix particulièrement intéressants.
- ▶ **La découpe plasma** : nous installons trois gammes de machines de découpe plasma équipées de sources et commandes numériques HYPER THERM, l'un des leaders dans le domaine.
- ▶ **Le découpe jet d'eau** : nous proposons une large gamme de machine de découpe jet d'eau adaptées à différents domaines et utilisations. elles sont équipées de pompes HYPER THERM.

- ▶ **Le profilage** : Fort d'une grande expérience dans ce domaine, nous proposons une gamme complète de lignes de profilage de tôles de toiture/bardage et de profils épais et de déroulage de tôles planes avec ou sans refendage.
- ▶ **Les automatisations d'îlots de production** : Grâce à des solutions de stockage automatisé et la robotisation des équipements de manutention, les îlots de production travaillent en complète autonomie.
- ▶ **Les solutions logiciels** : nous travaillons avec des développeurs de logiciels qui permettent de préparer les commandes, automatiser la réalisation des programmes de fabrication, la récupération de données commerciales pour préparer la programmation des lignes de production, l'imbrication des découpes, la gestion du stockage des chutes, la réalisation de rapports de production.
- ▶ **Les outillages** : depuis de nombreuses années, nous travaillons avec les outillages ROLLERI pour équiper nos presses plieuses et nos poinçonneuses. Cette gamme très complète nous apporte toujours satisfaction. Grâce à leur stock important la plupart des références sont livrées en quelques jours.  
  
Nous proposons également des outillages spéciaux pour obtenir des gains de productivité ou palier à des problèmes de faisabilité.
- ▶ **La maintenance et le retrofit** : notre service support technique répond à vos questions, réalise et organise la maintenance de vos équipements. Nous proposons également des contrats de maintenance.  
  
Nous pouvons aussi donner une seconde vie à vos outils de travail en changeant de commande numérique ou en les remettant à niveau technologique par des solutions de retrofit.

Présentez nous vos besoins,  
nous vous proposerons  
votre équipement.

# Guillotine EXPERT Cut

➤ Cette gamme est de conception simple mais robuste. Les guillottes EXPERT Cut offrent précision, répétabilité et efficacité.



Les guillottes EXPERT Cut permettent de couper les tôles avec un angle de coupe variable ce qui permet d'obtenir un résultat optimal selon les épaisseurs et la qualité de la matière. L'angle de coupe et le jeu entre lames sont pilotés par la commande numérique.

## ➤ Configuration standard

- ▶ Commande numérique Cybelec CybTouch 8G
- ▶ Réglage automatique du jeu entre lames piloté par la commande numérique en fonction de la matière et l'épaisseur
- ▶ Equipement hydraulique FIRST
- ▶ Servo-moteur INOVANCE pour le déplacement de la butée
- ▶ Commande numérique sur potence
- ▶ Butée escamotable
- ▶ visualisation de la ligne de coupe
- ▶ Lames à quatre arêtes tranchantes
- ▶ Eclairage
- ▶ Protection face avant par capot amovible
- ▶ Butée profondeur 1000 mm

## ➤ Configuration optionnelle

- ▶ Commande numérique Delem DAC-360T
- ▶ Support de tôle pneumatique arrière simple
- ▶ Protection face avant par barrière immatérielle
- ▶ Augmentation de la cadence de coupe
- ▶ Col de cygne jusqu'à 600 mm
- ▶ Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- ▶ Système de mesure d'épaisseur automatique
- ▶ Refroidisseur ou réchauffeur d'huile
- ▶ Console d'équerrage longueur 2500 mm

# Caractéristiques techniques

Modèle EXPERT Cut	Epaisseur maximale pour acier (mm)	Largeur de coupe (mm)	Col de cygne (mm)	Course butée (mm)	Angle de coupe (degrés)	Cadence de coupe (coupe/ min)	Puissance (Kw)	Dimensions (mm)			Poids
								Largeur	Profondeur	Hauteur	
6.25	4	2550	80	1000	0,5 - 1,5	18	7,5	3100	1725	1900	5500
6.32	6	3200	80	1000	0,5 - 1,5	14	7,5	3935	1840	1995	6300
6.40	6	4050	80	1000	0,5 - 1,5	10	7,5	4650	1840	2100	9000
6.50	6	5050	80	1000	0,5 - 1,5	12	15	5650	2050	2400	14500
6.61	6	6050	80	1000	0,5 - 1,5	10	15	6650	1980	2380	20300
8.30	8	3050	80	1000	0,5 - 2	13	11	3850	1990	2050	7400
8.40	8	4050	80	1000	0,5 - 2	11	15	4650	1890	2075	10800
8.50	8	5050	80	1000	0,5 - 2	11	22	5650	2050	2400	18000
8.61	8	6050	100	1000	0,5 - 2	11	22	6805	2115	2715	22500
13.25	13	2550	100	1000	0,5 - 2,5	11	22	3240	2280	2600	9000
13.30	13	3050	100	1000	0,5 - 2,5	10	22	3790	2280	2350	10000
13.40	13	4050	100	1000	0,5 - 2,5	9	30	4810	2350	2500	15200
13.50	13	5050	100	1000	0,5 - 2,5	8	30	5860	2400	2600	24000
13.61	13	6050	100	1000	0,5 - 2,5	6	30	6950	2500	2900	33000
16.25	16	2050	100	1000	0,5 - 2,5	10	22	3215	1970	2340	11500
16.30	16	3050	100	1000	0,5 - 2,5	9	22	3915	1970	2455	12800
16.40	16	4050	100	1000	0,5 - 2,5	8	30	4715	2010	2590	18000
16.50	16	5050	100	1000	0,5 - 2,5	6	37	6000	2300	3000	18000
16.60	16	6050	100	1000	0,5 - 2,5	5	37	7250	2400	3100	39000
16.80	16	8050	100	1000	0,5 - 2,5	5	45	8980	2700	3500	70500
20.40	20	4050	100	1000	0,5 - 2,5	7	37	5200	2500	3000	28000
20.60	20	6050	100	1000	0,5 - 2,5	5	55	7110	2800	3450	55000
25.30	25	3050	100	1000	0,5 - 2,5	6	45	4150	2450	3200	24000
25.40	25	4050	100	1000	0,5 - 2,5	4	55	5050	2500	3000	38500
30.30	25	3050	100	1000	0,5 - 3,5	4	55	4250	2650	3020	33300

# Guillotine MASTER E Cut

➤ Guillotine électrique, rapide et économe en énergie. Elle est conçue pour répondre aux plus hautes exigences de production.



Cette gamme de guillotine électrique MASTER E Cut est conçue avec les meilleures fonctionnalités de sa génération. Ces équipements sont prévus pour de forte capacité de production grâce à leur durée de cycle court et leur grande durabilité.

## ➤ Configuration standard

- ▶ Commande numérique Beijer X2
- ▶ Réglage automatique de l'angle et du jeu entre lames piloté par la commande numérique en fonction de la matière et l'épaisseur
- ▶ Servo-moteur BOSCH-REXROTH pour le déplacement du coulisseau
- ▶ Servo-moteur BOSCH-REXROTH pour le déplacement de la butée
- ▶ Support de tôle pneumatique à double mouvement (vertical et basculement)
- ▶ Commande numérique sur potence
- ▶ Protection de la face avant par barrière immatérielle
- ▶ Lames à quatre arêtes tranchantes
- ▶ Lubrification centralisée automatique
- ▶ Butée profondeur 1000 mm

## ➤ Configuration optionnelle

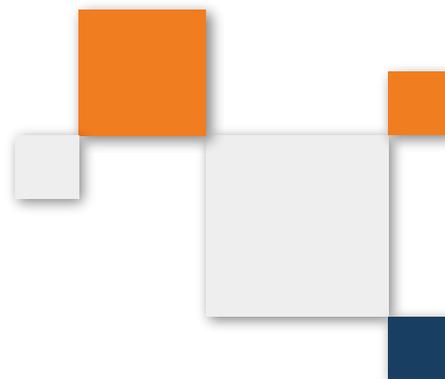
- ▶ Retour des tôles en face avant en haut et en bas programmable
- ▶ Convoyeur évacuateur de tôle
- ▶ Système de mesure d'épaisseur automatique
- ▶ Réchauffeur d'huile
- ▶ Commande numérique sur rail
- ▶ Table à brosses
- ▶ Visualisation de la ligne de coupe par laser
- ▶ Console d'équerrage longueur 2500 mm

# Caractéristiques techniques

Modèle MASTER E Cut	Epaisseur maximale pour acier (mm)	Largeur de coupe (mm)	Course butée (mm)	Angle de coupe (degrés)	Cadence de coupe maximale (coupe/min)	Puissance (Kw)	Dimensions (mm)			Poids (kg)
							Largeur	Profondeur	Hauteur	
4.20	4	2000	1000	0,5 - 2	35	6	2950	1400	1950	5100
4.25	4	2500	1000	0,5 - 2	35	6	3450	1400	1950	6200
6.30	6	3000	1000	0,5 - 2	35	8,5	3950	1400	1950	7300
6.40	6	4000	1000	0,5 - 2	35	8,5	4950	1400	1950	8700

## Commande numérique Beijer X2

- ▶ Bouton d'alimentation central
- ▶ Réglage de l'angle de cisaillement
- ▶ Réglage du jeu entre lames
- ▶ Mesure de l'épaisseur
- ▶ Réglage de la butée arrière
- ▶ Menu de soutien de la tôle
- ▶ Menu du retour à l'avant
- ▶ Longueur de coupe
- ▶ Réglages et paramètres



# Cisaille pendulaire PRO Cut

➤ Economique et efficace.  
De conception simple mais robuste, elle offre répétabilité, précision et efficacité.



Les cisailles pendulaires permettent de couper avec un faible angle de cisailage, ce qui a pour effet de réduire la déformation des tôles fines. L'angle de cisailage reste fixe, seul le jeu entre lames varie en fonction du type et de l'épaisseur de la matière à cisailer.

## ➤ Configuration standard

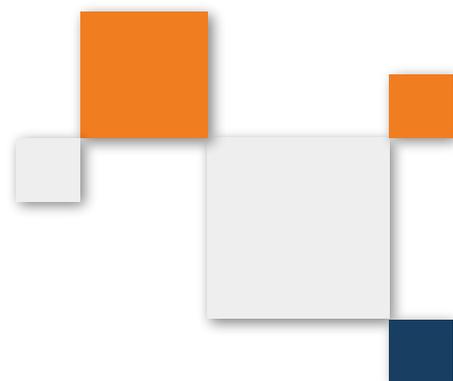
- ▶ Commande numérique Estun E21S
- ▶ Réglage automatique du jeu entre lames
- ▶ Equipement hydraulique FIRST
- ▶ Servo-moteur pour le déplacement de la Butée
- ▶ Butée 800 mm

## ➤ Configuration optionnelle

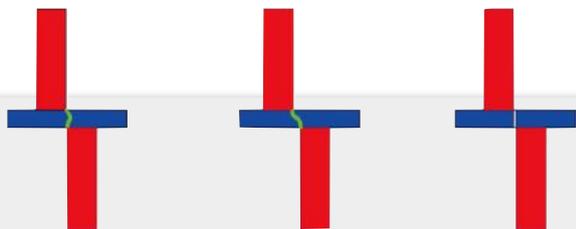
- ▶ Commande numérique Elgo P40T
- ▶ Commande numérique Cybelec CybTouch 8G
- ▶ Console d'équerrage longueur 2500 mm
- ▶ Support de tôle pneumatique arrière simple

# Caractéristiques techniques

Modèle PRO Cut	Epaisseur maximale pour acier (mm)	Largeur de coupe (mm)	Angle de coupe (degrés)	Largeur de coupe (mm)	Cadence de coupe (coupe/min)	Col de cygne	Puissance (Kw)	Capacité du réservoir (litres)	Dimensions (mm)			Poids (kg)
									Largeur	Profondeur	Hauteur	
4.25	4	2600	1,5	2720	16	100	5,5	180	3300	3300	1700	4400
4.32	4	3300	1,5	3420	14	100	5,5	200	3950	3950	1700	4900
6.25	6	2600	1,5	2720	14	120	7,5	180	3300	3300	1800	5100
6.32	6	3300	1,5	3420	11	120	7,5	200	4000	4000	1800	6200
6.40	6	4100	1,5	4220	10	120	7,5	200	4800	4800	1850	7800
6.60	6	6100	1,5	6240	8	175	11	300	6800	6800	2350	15800
8.25	8	2600	1,5	2720	12	120	7,5	200	3300	3300	1850	5800
8.30	8	3300	1,5	3420	10	120	7,5	200	4000	4000	1850	6500
8.40	8	4100	1,5	4220	7	120	7,5	200	4900	4900	1850	8500
10.32	10	3300	1,5	3440	10	120	11	240	4000	4000	1900	8000
12.25	12	2600	2	2780	10	170	18,5	330	3500	3500	2100	9800
12.32	12	3300	2	3480	9	170	18,5	400	4200	4200	2100	11500
16.32	16	3300	2	3480	8	170	22	400	4200	4200	2200	12600
20.32	20	3300	2	3490	6	170	30	550	4200	4200	2300	16100

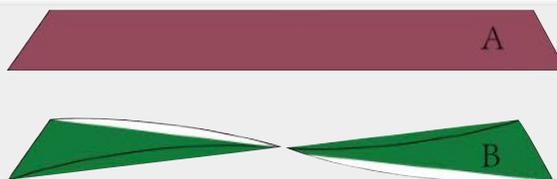


# Equipements



## Jeu entre lames

- ▶ Il est important de régler le jeu entre lames pour garantir une coupe de qualité et une bonne longévité des lames.
- ▶ Une tôle épaisse nécessite un jeu important.
- ▶ Une tôle fine nécessite un jeu faible pour une coupe sans bavures.



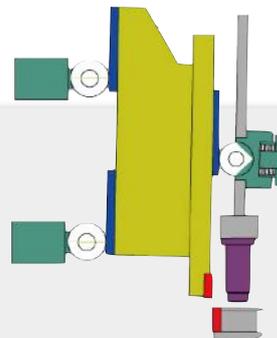
## Angle de coupe

- ▶ Pour les matériaux plus durs ou les tôles épaisses, la capacité de coupe est plus importante avec un angle de coupe plus élevé.
- ▶ Un angle de coupe réduit permet de garder une tôle de faible largeur parfaitement plane.



## Système hydraulique

- ▶ Ensemble Hydraulique intégré FIRST.
- ▶ Pompe hydraulique économique et performante.



## Guidage du coulisseau

- ▶ Le coulisseau est guidé par trois galets. Sous la pression par ressort du galet frontal, le coulisseau est parfaitement guidé ce qui apporte un jeu de lame extrêmement précis.
- ▶ Une grande stabilité du mouvement de la lame.

# Commandes numériques



## Cybelec CybTouch 8G

- ▶ Ecran tactile 7 pouces : pilotage de la position de la butée.
- ▶ Jusqu'à 200 programmes de coupe de 24 positions.
- ▶ Programmation de l'angle de coupe, du jeu entre lames en fonction des matériaux et de l'épaisseur.
- ▶ Compteur de coupe.
- ▶ Longueur de coupe.
- ▶ Position de coupe.
- ▶ Très facile d'utilisation.



## Delem DAC-360T

- ▶ Ecran tactile 7 pouces : pilotage de la position de la butée.
- ▶ Jusqu'à 100 programmes de coupe de 25 positions.
- ▶ Programmation de l'angle de coupe, du jeu entre lames en fonction des matériaux et de l'épaisseur.
- ▶ Compteur de coupe.
- ▶ Longueur de coupe.
- ▶ Position de coupe.



## Elgo P40T

- ▶ Ecran tactile couleur 5 pouces.
- ▶ Pilotage du jeu entre lames et de l'angle en fonction des matériaux et de l'épaisseur.
- ▶ Mémoire importante pour programmes de découpe (1000 blocs).
- ▶ Calcul de la longueur de coupe et du décalage de coupe.



## Estun E21S

- ▶ Pilotage de la position de la butée, jusqu'à 40 programmes de coupe de 25 positions, compteur de coupe.

# Options



## Tablier avant

- ▶ Table à billes pour un mouvement aisé de la tôle sans l'endommager.
- ▶ Capots de protection relevable avec capteur de sécurité.
- ▶ Système de mesure d'épaisseur de tôle et réglage automatique du jeu entre lame.



## Butée

- ▶ Actionnée par servo moteur entraînant deux vis à billes et soutenue par des guides linéaires pour un déplacement rapide et précis.
- ▶ système de relevage mécanique de la butée en bout de course.



## Support de tôles

- ▶ Le support de tôle pneumatique permet de maintenir les tôles pour qu'elles s'appuient correctement sur la butée.

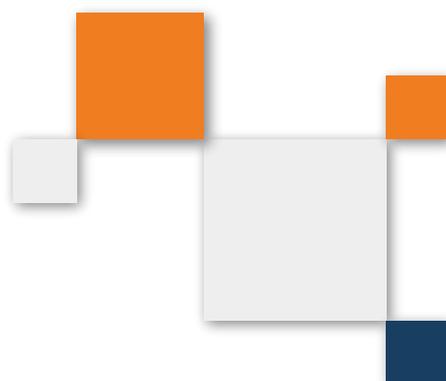


## Rapporteur d'angle

- ▶ Il est possible d'adapter un rapporteur d'angle sur la butée d'équerrage ou sur les consoles afin de positionner la tôle pour une coupe d'angle.

# Possibilités de configuration

	PRO Cut	EXPERT Cut	MASTER E Cut
Cisaille Pendulaire hydraulique	S		
Guillotine hydraulique		S	
Guillotine électrique			S
Commande numérique Estun E21S	S		
Commande numérique Elgo P40T	O	O	
Commande numérique Cybelec CybTouch 8G	O	S	
Commande numérique Delem DAC-360T		O	
Commande numérique Beijer X2			S
Jeu entre lame piloté par la commande numérique	O	S	S
Angle de coupe piloté par la commande numérique		S	S
Commande numérique sur potence	S	S	S
Commande numérique sur rail			O
Support pneumatique	O	O	S
Support pneumatique avec renvoi de tôle face avant			O
Support et convoyeur de tôle			O
Rapporteur d'angle	O	O	O
Butée d'équerrage rallongée	O	O	O
Consoles rallongées	O	O	O
Capteur d'épaisseur		O	O
Lubrification centralisée automatique		O	O
Lubrification centralisée manuelle		O	O



# Services

## ▾ INSTALLATION



- ▶ **Le Transport** du matériel jusqu'au lieu de l'installation est géré par nos soins (en France métropolitaine).
- ▶ **Manutention** : Même si le plus souvent nos clients se chargent de la manutention du matériel, nous pouvons aussi gérer le déchargement et la mise en place des équipements dans les ateliers.
- ▶ **Mise en service** : Nos équipements sont mis en service par des techniciens spécialisés dans le domaine et qui interviennent sur l'ensemble du territoire français mais aussi à l'étranger.

## ▾ FORMATION



- ▶ **La formation** à l'utilisation de la cisaille, de la commande numérique et la première maintenance est assurée par nos techniciens. La formation est adaptée en fonction du niveau de compétence des opérateurs.
- ▶ **Assistance** : Après la période normale de formation, nous restons à votre écoute par téléphone, par télé-assistance ou en organisant d'autres séances de formation.

## ▾ SERVICE APRÈS-VENTE



- ▶ Nous réalisons la maintenance de nos équipements avec les pièces détachées du fabricant et des contrats de maintenance.

Nos priorités sont :

- Vous répondre dans les meilleurs délais
- Assurer la longévité de votre matériel
- Conserver sa fiabilité

## ▾ TÉLÉMAINTENANCE



- ▶ Nous équipons au mieux nos machines avec des solutions informatiques permettant la télémaintenance.
- ▶ **La connexion à distance** sur vos équipements nous permet de répondre à vos problématiques d'assistance, de paramétrage voire de dépannage sans se déplacer ce qui nous permet d'être réactif et de diminuer énormément nos coûts d'intervention.



# Les nouvelles technologies ont un prix, nous maîtrisons les deux.

Contactez-nous pour un accompagnement personnalisé

 Retrouvez-nous

4 Boulevard Charles de Gaulle  
64300 ORTHEZ

 Appelez-nous

05 59 38 62 57

 Écrivez-nous

commercial@oriance.fr

[oriance.fr](http://oriance.fr)

